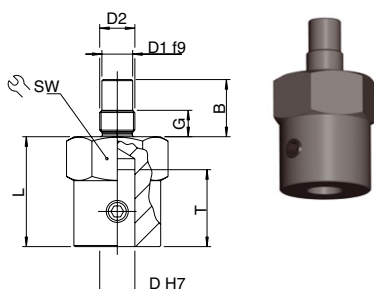
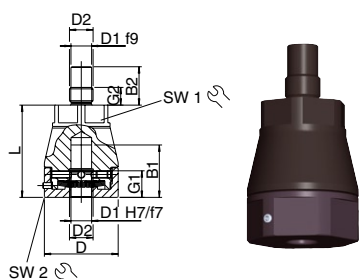


Prosty uchwyt narzędziowy


Prosty uchwyt narzędziowy, wkręcany w listwę główną i pozycjonowany na otworze pilotującym. Mocowanie narzędzia następuje poprzez śrubę kontrującą

Inne uchwyty narzędziowe, na różne otwory mocujące, dostępne na zapytanie.

Typ	O	D1	D2	G	B	L	SW	
ZA 10.10.000	10	25	10	M12x1	10	26	35	30
ZA 10.12.000	12	30	10	M12x1	10	26	45	30
ZA 14.10.000	10	25	14	M16x1,5	12	26	35	30
ZA 14.20.000	20	45	14	M16x1,5	12	26	60	41

3 w 1 – idealna inwestycja w wielofunkcyjny uchwyt narzędziowy


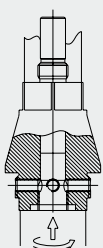
W konwencjonalnych, małych prasach, narzędzie jest wkręcane bezpośrednio w listwę główną. W przypadku uszkodzenia gwintu, konieczna jest wymiana całej listwy prowadzącej. TOX rozwiązał problem, projektując wielofunkcyjny uchwyt 3w1.

Jeden uchwyt, mocujący narzędzie na trzy sposoby:

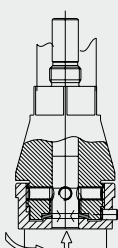
- ① gwintowany otwór pilotujący
- ② pierścień zatrzaskowy, bez potrzeby wkręcania
- ③ otwór pilotujący, zgodny z DIN 9859, ze śrubą kontrującą

Wybór ①

Narzędzie można wkręcić bezpośrednio w uchwyt

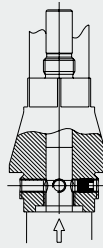

Wybór ②

Pierścień zatrzaskowy gwarantuje wysokie siły promieniowe trzymania narzędzia
Zaleta:
Brak uszkodzenia uchwytu, łatwy montaż i rozłączalność
Maks. masa narzędzia: 4 kg.


Wybór ③

Konwencjonalny otwór pilotujący z śrubą kontrującą

Zaleta:
Zapobiega uszkodzeniu listwy głównej.



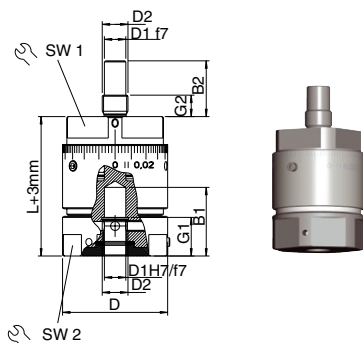
Typ	D	D1	D2	G1	G2	B1	B2	L	SW 1	SW 2
Kod zamów.	mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		
ZA 010.001	38	10	M12x1	13	10	32	26	54	24	36
ZA 014.001	50	14	M16x1,5	17	12	33	26	62,5	32	46

Podcięcie sześciokątne 46mm, ma 11 mm wysokości. Dostępne są specjalne narzędzia do rozkręcania uchwytu - patrz katalog „TOX Systemy łączenia blach”.

Przykład zamawiania:

ZA 010.001

Wersja
Mocowanie-Ø D1
Typ

Uchwyt 3 w 1 z przetwornikiem siły - patrz strona 15.
Uchwyt 3 w 1 z precyzyjną regulacją skoku


Mikrometryczna regulacja skoku na uchwycie. Główne zastosowanie to prasy kolanowe, gdzie siła maksymalna jest osiągana w wąskim zakresie skoku. Rozdzielczość regulacji: 1/100mm
Uchwyt jest trzy-funkcyjny (patrz powyżej).

Typ	Siła nacisku	D	D1	D2	G1	G2	B1	B2	L	SW1	SW2
Kod zam.		mm	mm		mm	mm	mm	mm	mm		
ZF 001	<=25 kN	49	10	M12x1	18	10	32	26	65	36	46
ZF 002	> 25 kN	54	14	M16x1,5	17	12	33	26	67	36	46



TOX®-FinePress

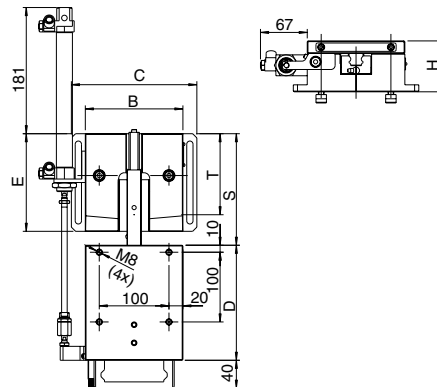
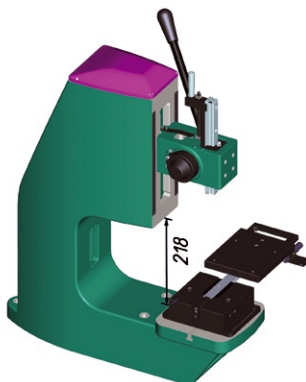
Akcesoria

Przyjazne dla użytkownika, modułowe

Stół przesuwny, ZHST, uproszczone podawanie detali pod prasę

Specjalnie zaprojektowany do współpracy z prasami FinePress.

- zintegrowane tłumienie pozycji końcowej - łagodny dosuw,
- może być zintegrowany z liniami całkowicie zautomatyzowanymi
- maksymalna masa narzędzia: 40 kg
- dostępny do wszystkich pras o sile nacisku do 150kN



Przykład zamawiania:

ZHST 080.160 P

— Napęd pneumatyczny
— Stół przesuwny

+ ZHSTP 01.00

— Czujnik pozycji

Dane techniczne

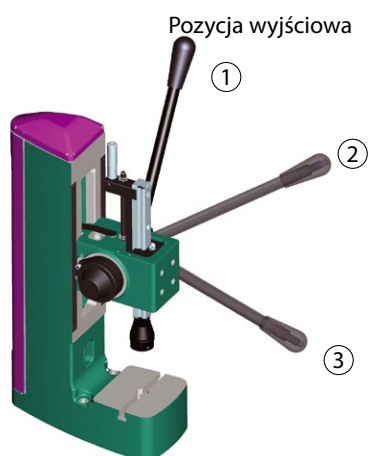
- Precyzyjna prowadnica liniowa
- Samoczynna blokada w pozycji pracy
- Siłownik pneumatyczny do pracy zautomatyzowanej (opcja)
- Regulowana pozycja skrajna

Akcesoria

Prosimy zamawiać osobno do ZHST 080.160P:
- czujnik pozycji końcowej
Kod zamówieniowy ZHSTP 01.00.

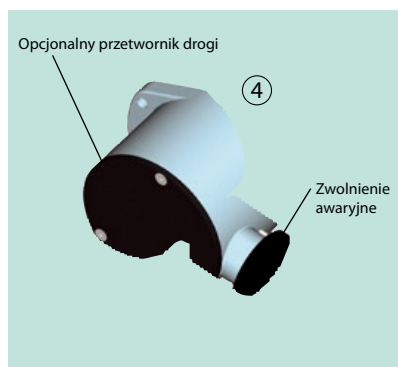
Typ Kod zamów.	Maks. obciążenie	Skok S mm	Obszar nacisku BxT mm	Wysokość stołu H mm	Szerokość płyty C mm	Głębokość płyty E mm	Długość ślizgu D mm	Siła wsuwu /wysuwu przy 6 bar
ZHST 080.160	150 kN	160	140x115	73	180	140	165	
ZHST 080.160P	150 kN	160	140x115	73	180	140	165	150 N

Blokada skoków niekompletnych, prasy kolanowe: ZKR 001, prasy zębate: ZZR 001



Pozycja wyjściowa

- 1 Pozycja wyjściowa.
- 2 Pierwsza pozycja zatraskowa: regulowana
- 3 Pozycja zatrasku na końcu skoku: powrót jest możliwy jedynie po wykonaniu pełnego skoku. Blokada gwarantuje powtarzalność procesu oraz użycie właściwej siły.
- 4 Zwolnienie awaryjne jest dostępne na każdym etapie skoku

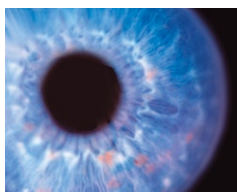


Blokadę można zamontować na dowolnej prasie kolanowej i zębatej

Boczny uchwyt ergonomiczny ZEH 018



Możliwa jest zmiana pozycji i obrót



TOX®-Sterowania i TOX®-Monitoring

SIEĆ

TOX^{sort}Ware
Ethernet
Interbus/ServiceNet/Profibus
RS 232/485
PLC

TOX®-Sterowania – Modułowy system dla pras TOX® FinePress

Kod zamówieniowy	Rozmiar przyłączy	Sterowanie	Funkcjonalność		Inicjacja cyklu, wysuwu	Sygnał do skoku powrotnego	Opcjonalna kontrola siły (ciśnienie pow.)	Zwolnienie do skoku roboczego	Sygnał dla stołu przesuwowego	Zatrzymanie skoku powrotnego
STP 03-11	1/4"	Pneumatyczne	Sterowanie dwuręczne, inicjujące zawór główny. (Zabudowa wg EN 574).		moduł 2-ręczny	moduł 2-ręczny	-	-	-	-
STP 03-10	1/2" 1/4"		Bezpieczne sterowanie dwuręczne. Funkcje podstawowe, wysuw/wsuv inicjowane przyciskami.		moduł 2-ręczny	moduł 2-ręczny	-	-	-	-
STE 03-500	1/4"	Elektryczne	Bezpieczne sterowanie dwuręczne, seria 500. Start cyklu czujnikami palcowymi, proste do złożonych programy w PLC.		moduł 2-ręczny	moduł 2-ręczny	tak	-	-	-
STE 325-500	1/2"						tak	tak	-	-
STE 336-500							tak	tak	tak	tak

Tryb krokowy i sekwencyjny nie jest możliwy

Dane techniczne:

elektryczne: wszystkie wymagane komponenty elektryczne, przełączniki, przyciski są w zakresie dostawy.

pneumatyczne: wszystkie niezbędne zawory, stacja przygotowania powietrza, zawory dławiące są w zakresie dostawy

Przykład zamawiania

STE 325-500-1/4"

Rozmiar przyłączy
Kod sterowania

TOX®-Monitoring na wyciągnięcie ręki

CEP 400

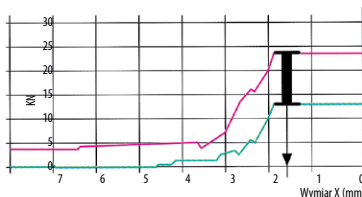
EPWL

Monitor siły dla aplikacji łączenia blach
TOX-Punkt

Pomiar droga-siła

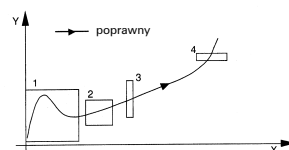


- CEP 400 Monitor procesu



- EPW Monitor wciskania

- EPWL Monitor wciskania, wersja uproszczona



Poniższe elementy kompletują program pras TOX FinePress:

Dostosowana instalacja, złożona z 3 elementów: 1. Jednostka podstawowa EPWL, 2. Przetwornik siły (np. w uchwycie narzędzi.) 3. Potencjometryczny przetwornik drogi. Cały system może być dowolnie rekonfigurowany.

TOX®-FinePress

Akcesoria elektryczne Dopasowane do TOX®Monitoringu

Potencjometryczny przetwornik drogi ZWK; ZWP; ZWPH

Łatwy montaż na blokadzie skoków oraz głowicy prasy.

Zakres dostawy: przetwornik drogi, kabel z wtyczką M8x1, uchwyt montażowy, osłona przewodów i akcesoria

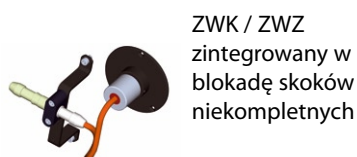
Przykład zamawiania:

ZWK 360.001

Typ 001
360°
Potencjometryczny przetwornik drogi dla prasy kolanowej

Typ	Pasują do pras
ZWK 360.000	ZFS 002, ZFS 004, ZFL 004, ZFW 004
ZWK 360.000	KFS 002, KFS 008, KFL 008, KFW 008, KFS 016, KFL 016, KFW 016, KFS 025.000, KFL 025.000, KFW 025.000
ZWK 360.001	KFS 025.001, KFL 025.001, KFW 025.001, KFS 033, KFL 033, KFW 033
ZWP 080.000	Do wszystkich pras pneumatycznych PFS/L/W od 8 kN.
ZWPH 060.000	Do wszystkich pras kolanowych z pneumatycznym skokiem roboczym

Dane techniczne:	ZWP ...	ZWPH ...	ZWZ / ZWK ...
Typ:	Przetwornik liniowy	Przetwornik liniowy	Enkoder obrotowy
Zakres skoku:	100 mm + -1 mm	75 mm + -1 mm	348° + -3°
Napięcie wyjściowe:	0 ...10V, 10V ... 0V	10 ...0V, 0V ... 10V	0 ...10V, 10V ... 0V
Liniowość:	+ -0,1%	+ -0,1%	+ -0,1%
Rozdzielczość:	< 0,01 mm	< 0,01 mm	< 0,01°
Skok mechaniczny:	105 mm	80 mm	> 360°



ZWK / ZWZ
zintegrowany w
blokadę skoków
niekompletnych



ZWP do pras
pneumatycznych

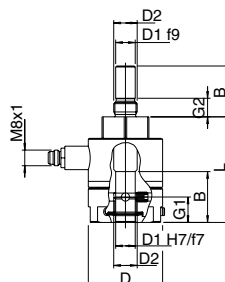


ZWPH do pras kolanowych
z pneumatycznym
skokiem roboczym

Uchwyt 3 w 1 z wbudowanym przetwornikiem siły, typ ZAK

Zakres dostawy: przetwornik siły, kabel z wtyczką M8x1, uchwyt montażowy, osłona przewodów i akcesoria.

Uchwyt jest trzyfunkcyjny - patrz strona 16.



Ordering Example:

ZAK - K10

Siła nominalna 10 kN
do pras kolanowych
Uchwyt narzędziowy
z przetwornikiem siły

Typ	Siła nomin.	Pasuje do pras	D	D1	D2	G1	G2	B	L	Dokładność
ZAK-Z04.000	4,0 kN	ZFS 002, ZFS 004, ZFL 004, ZFW 004	55	10	M12x1	13	10	26	85	0,5%
ZAK-K04.000	2,5 kN	KFS 002	55	10	M12x1	13	10	26	85	0,8%
ZAK-P04.000	4,0 kN	PFS 002, PFL 004, PFW 004	55	10	M12x1	13	10	26	85	0,5%
ZAK-K08.000	8,0 kN	KFS 008, KFL 008, KFW 008, PFHL 008, PFHW 008	38	10	M12x1	13	10	26	59	0,5%
ZAK-K16.000	16,0 kN	KFS 016, KFL 016, KFW 016, PFHL 013, PFHW 013	38	10	M12x1	13	10	26	59	0,5%
ZAK-P16.000	13,5 kN	PFS 013, PFL 013, PFW 013	38	10	M12x1	13	10	26	59	0,93%
ZAK-K25.000	25,0 kN	KFS 025, KFL 025, KFW 025	38	10	M12x1	13	10	26	59	0,5%
ZAK-K34.000	33,0 kN	KFS 033, KFL 033, KFW 033, PFHL 022, PFHW 022, PFHL 033, PFHW 033	50	14	M16x1,5	15,5	10	26	67,5	0,5%
ZAK-P34.000	34,5 kN	PFL 022, PFW 022, PFL 033, PFW 033	50	14	M16x1,5	15,5	10	26	67,5	0,5%
ZAK-K57.000	57,5 kN	PFHW 056, PFHL 056	50	14	M16x1,5	15,5	10	26	67,5	0,5%
ZAK-P57.000	57,5 kN	PFW 056, PFL 056	50	14	M16x1,5	15,5	10	26	67,5	0,5%

Napięcie nominalne: 1,10 mV/V Zakres temperatur: -10°C - 65°C

Zasilanie: 10 V DC

Dostępne są specjalne akcesoria walidacyjne, do przeprowadzenia zalecanej kontroli okresowej układu.

Licznik ZEZ 001 do pras ręcznych, ZPZ 001 do pras pneumatycznych



Liczniki sztuk pozwalają na łatwą kontrolę ilości cykli prasy. Licznik posiada ośmio-polowy wyświetlacz. Montaż jest możliwy na każdej z pras FinePress

Licznik zasilany jest baterią - nie jest wymagane zewnętrzne zasilanie.

ARA Pneumatik Wrocław

53-012 Wrocław ul. Wyścigowa 38

tel. 71 364 72 80; 82 fax 71 364 72 83

pneumatyka@arapneumatik.pl

www.arapneumatik.pl

