

Seria: FP3
DN08 ÷ DN100
PN16 ÷ PN100
DIN3202 M3/EN12982
Wzornictwo „fire-safe”

Zalety wersji standardowej:

- uszczelnienie trzpienia potrójnym pierścieniem daszkowym,
- przyłącze montażowe zgodne z ISO,
- przyłącza gwintowane typu BSP, NPT lub końcówki do spawania typu SW lub BW,
- trzpień montowany od wewnątrz, zabezp. przed wydmuchem,
- zabezpieczenie antystatyczne,
- otwory centrujące na korpusie,
- podwójne uszczelnienie korpusu,
- wszystkie powierzchnie wewnętrzne obrabiane mechanicznie.

Wykonania specjalne:

- sprężyny talerzowe, nakrętki na trzpieniu oraz odbojnik ze stali nierdzewnej (7),
- opatentowane uszczelnienie trzpienia (4),
- wydłużony trzpień (5),
- wydłużona dławnica (6),
- wersja ognioszczelna – Fire Safe (12),
- zredukowana strefa martwa dwoma półkulami z PTFE (9),
- owalna rączka (15),
- typ FR3 z osadzonymi końcówkami do spawania (17), BW, SW 100 mm.



Zawór kulowy serii FP3 z napędem pneumatycznym

Zawory kulowe z wolnym wałkiem lub rączką

R ¹⁾	D ¹⁾	X ²⁾	Y ²⁾	PN ³⁾	Nm ⁴⁾	G	W	L	H	M	d2	d3	d4	P	F	T	S	V	ISO
1/4"	10	-	-	100	4,1	35	44	50	46	120	25	36	M5	22,2	6,5	5,5	5	8	F03
3/8"	10	13	18	100	4,1	35	44	60	46	120	25	36	M5	22,2	6,5	5,5	5	8	F03
1/2"	15	17	22	63	5,4	43	54,5	75	66	145	25	36	M5	32,5	7,5	7,0	6	10	F03
3/4"	19	22	28	63	10,8	49	63	80	68	145	25	36	M5	35	7,5	7,0	6	10	F03
1"	25	28	34	40	13,5	61	78	90	85	185	25	36	M5	41	16,5	9,5	8	12	F03
1 1/4"	30	32	42	40	16	67	84	110	91	185	25	36	M5	45,5	16,5	9,5	8	12	F03
1 1/2"	38	43	49	40	31	84	103,5	120	106	280	35	50	M6	50,5	19,5	14,5	10	16	F05
2"	51	54	61	40	40	102	120	140	116	280	35	50	M6	60,5	19,5	14,5	10	16	F05
2 1/2"	64	70	77	25	66	123	148	185	140	370	55	70	M8	77,5	23,5	16,5	14	22	F07
3"	76	82	90	25	78	143	168,5	205	148	370	55	70	M8	86,0	23,5	16,5	14	22	F07
4"	101	106	115	16	140	176	199	240	174	470	55	70	M8	99,5	26,5	16,5	18	30	F07

- 1) Gwint wewnętrzny ISO R7 (DIN2999),
- 2) Końcówki do spawania DIN 3239 cz.1 forma D
- 3) Maksymalne ciśnienie pracy podane dla temp. 30°C (dla innych temp. patrz wykres ciśnienie-temp.).
- 4) Momenty podane dla wody o ciśnieniu 16 bar i temp. otoczenia. Wartości dla innych ciśnień na zapytanie. Przy doborze napędu pneumatycznego należy założyć odpowiedni faktor bezpieczeństwa.

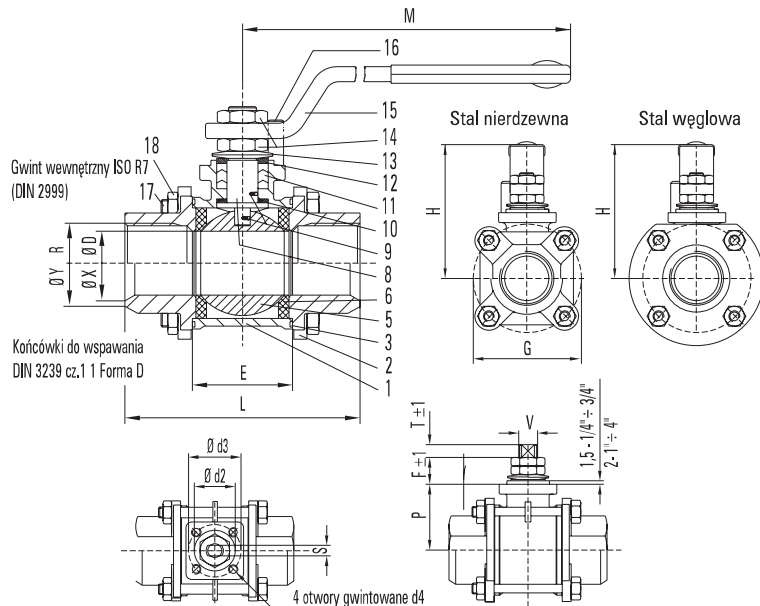


Tabela materiałów

Poz.	Część	Materiał	
		Wersja ze stali węglowej 105	Wersja ze stali nierdzewnej 316
1	Korpus	DIN1.0619 / WCB ¹⁾	DIN1.4408 / CF8M
2	Końcówki korpusu	DIN1.0619 / WCB ¹⁾	DIN1.4408 / CF8M
3	Uszczelnienie korpusu	PTFE	PTFE
5	Kula	DIN1.4301 / F304	DIN1.4401 / F316
6	Gniazdo	PTFE	PTFE
8	Trzpień	DIN1.4301 / F304	DIN1.4401 / F316
9	Zab. antystatyczne	DIN1.4401 / F316	DIN1.4401 / F316
10	Pierścień cierny	PTFE	PTFE
11	Potrójne uszcz. daszkowe	PTFE/Grafit	PTFE/Grafit
12	Pierścień dociskowy	DIN1.4404 / F316L	DIN1.4404 / F316L
13	Sprężyna talerzowa	50CrV4 ²⁾	50CrV4 ²⁾
14	Nakrętka	UNI 3740 6S ²⁾	UNI 3740 6S ²⁾
15	Dźwignia ręczna	UNI 5946 Fe 37 ²⁾	UNI 5946 Fe 37 ²⁾
16	Odbojnik	UNI 3740 8.8 ²⁾	UNI 3740 8.8 ²⁾
17	Śruby DIN EN24014	UNI 3740 8.8 ¹⁾²⁾	UNI 3740 8.8 ²⁾
18	Nakrętki EN 24032	UNI 3740 8.8 ¹⁾²⁾	UNI 3740 8.8 ²⁾

1) Materiał lakierowany. 2) materiał cynkowany galwanicznie.

