

# Napęd elektrohydrauliczny do sterowania armaturą przemysłową

Wyzwania przyszłości rozwiązujemy już dzisiaj ...

PRZEDSTAWICIEL W POLSCE:

## ARA

PNEUMATIK

53-012 Wrocław tel. 71 364 72 81  
ul. Wyścigowa 38 fax 71 364 72 83

[www.arapneumatik.pl](http://www.arapneumatik.pl)



**HOERBIGER**  
*because performance counts*



# Napęd elektrohydrauliczny do sterowania armaturą



Napęd elektrohydrauliczny

## Zalety ...

- **Duża elastyczność**  
Modułowa budowa napędu umożliwia optymalną adaptację szerokiej gamy funkcji sterujących dla dedykowanych potrzeb.
- **Niezawodność**  
Funkcja „load sensing” reguluje prędkość obrotową oraz moment obrotowy w zależności od rzeczywistego obciążenia napędu. Mimo bardzo krótkiego czasu reakcji uzyskujemy dzięki temu duże rezerwy momentu obr. w pozycjach krańcowych; również przy niewielkich mocach.
- **Redukcja kosztów**  
Funkcja „load sensing” zapewnia ekonomiczną pracę armatury i dużą oszczędność energii.
- **Mniejsze koszty montażu**  
Kompaktowa budowa pozwala na bezpośredni montaż napędu na armaturze bez orurowania.
- **Niewielka moc zainstalowana**  
Również przy dużych obciążeniach i krótkich czasach reakcji. Idealne rozwiązanie dla zastosowań zależnych od energii sieciowej.

## System modułowy optymalny do automatyzacji armatury przemysłowej

### Spełnia wymagania ...

- ATEX - Ex II2G EEx d IIB T4
- IP 65 (możliwe IP68)
- SIL 3
- napęd jednostronnego działania
- napęd dwustronnego działania
- emergency shut down ESD
- fail safe (open or close)
- szybkie uruchomienie
- sterowanie ręczne (pompa)
- funkcja „load sensing”
- szczelne zawory grzybkowe
- ognioszczelność
- praca z pamięcią



# ... w technice procesowej

## Napęd do sterowania armaturą przemysłową ...

- przepustnicami
- zaworami kulowymi
- zasuwami
- zaworami regulacyjnymi

## o parametrach ...

- średnica nominalna: DN 100 - 1000
- moment obrotowy: 0,5 - 50 kNm
- siła napędowa liniowa: 2 - 200 kN
- czas przesterowania: < 1 - 60 sec.
- temperatura otoczenia: -25 bis +70 °C

- Napęd elektrohydrauliczny
  - wymiary (dł. x szer. x wys.): ca. 500 x 210 x 200
- dane techniczne agregatu hydraulicznego Typ HR 090

### Tłokowa pompa radialna

- wydajność: max. 1,1 l/min
- ciśnienie robocze: max. 210 bar
- opcjonalnie:
  - z drugim stopniem
  - z temperaturowymi zaworami bezpieczeństwa

### Zbiornik hydrauliczny (ciśnieniowo odseparowany)

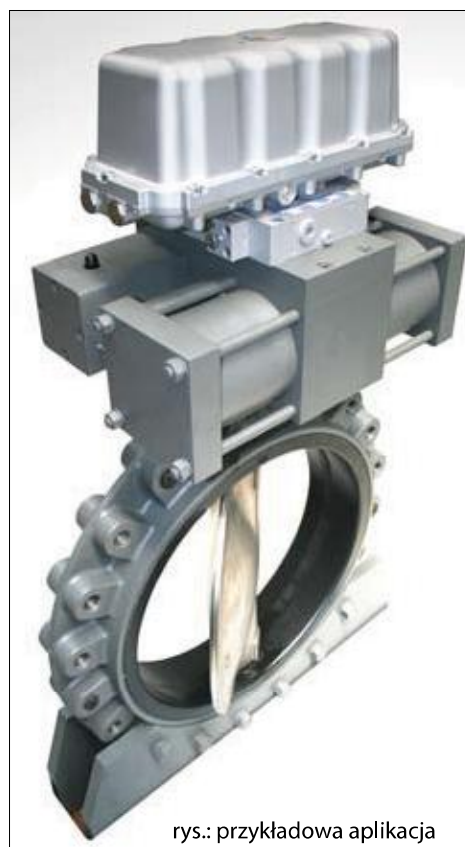
- pojemność: 0,7 l

### Silnik elektryczny

- moc silnika nom.: max. 600 W
- napięcie: 24V DC  
230/400V AC

### Pompa ręczna

- wydajność: 4 ccm/Hub
- ciśnienie robocze: max. 210 bar



rys.: przykładowa aplikacja

# Kompaktowy - Silny - Niezawodny!



# HOERBIGER - wyznaczamy horyzonty.

Gdziekolwiek jesteśmy aktywni, wyznaczamy naszymi rozwiązaniami standardy w technice sterowania i automatyzacji dzięki czemu umożliwiamy naszym Klientom ciągły wzrost konkurencyjności ich przedsiębiorstw.

HOERBIGER Automatisierungstechnik jest częścią holdingu

HOERBIGER AG w ZUG, w Szwajcarii.

Holding HOERBIGER AG osiągnął w 2009 roku obroty

w wysokości 772 milionów EURO, zatrudniając w tym czasie

6500 pracowników.



PRZEDSTAWICIEL W POLSCE:

# ARA

PNEUMATIK

53-012 Wrocław tel. 71 364 72 81  
ul. Wyścigowa 38 fax 71 364 72 83

[www.arapneumatik.pl](http://www.arapneumatik.pl)



  
**HOERBIGER**  
*because performance counts*

HOERBIGER AUTOMATISIERUNGSTECHNIK GmbH

Südliche Römerstraße 15

86972 Altenstadt, Deutschland

Telefon: +49 (0)8861 221-0

Telefax: +49 (0)8861 221-1305

E-Mail: [info-haut@hoerbiger.com](mailto:info-haut@hoerbiger.com)

[www.hoerbiger.com](http://www.hoerbiger.com)