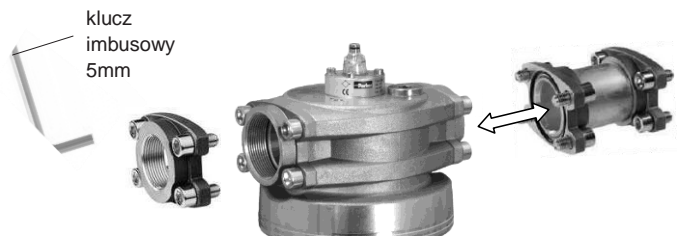


Instrukcja montażu



UWAGA

Przed przystąpieniem do naprawy lub konserwacji odłącz zasilanie elektryczne i pneumatyczne. W celu zapoznania się z wymogami bezpieczeństwa dotyczącymi instalacji i użytkowania urządzeń pneumatycznych patrz ISO 4414.



Montaż zestawu

UWAGA

- Aby uniknąć niepożądanego działania systemu mogącego spowodować uszkodzenia i obrażenia ciała, należy:
- Odłączyć zasilanie elektryczne (w razie potrzeby) przed instalacją lub konserwacją.
 - Odłączyć zasilanie pneumatyczne i zmniejszyć ciśnienie we wszystkich przewodach podłączonych do aplikacji przed instalacją lub konserwacją.
 - Wykonywać wszelkie prace w zakresie ciśnienia, temperatury i pozostałych warunków określonych przez producenta.
 - Dopilnować aby medium było osuszone (wolne od wilgoci) jeśli temperatura otoczenia jest poniżej zera.
 - Wszelkie prace naprawcze wykonywać zgodnie z procedurami zamieszczonymi w niniejszej instrukcji.
 - Dopilnować, aby instalacja, obsługa i konserwacja przeprowadzane były przez kompetentny personel w zakresie pneumatyki.
 - Po zakończonej instalacji lub konserwacji podłączyć zasilanie elektryczne i pneumatyczne (w razie potrzeby) i przetestować aplikację pod kątem prawidłowego funkcjonowania oraz ewentualnych wycieków. W razie słyszanego wycieku lub w przypadku nieprawidłowego działania – nie dopuścić do użytkownika.
 - Upewnić się, że ostrzeżenia oraz dane techniczne produktu są widoczne i nie zostały zakryte np. przez farbę.

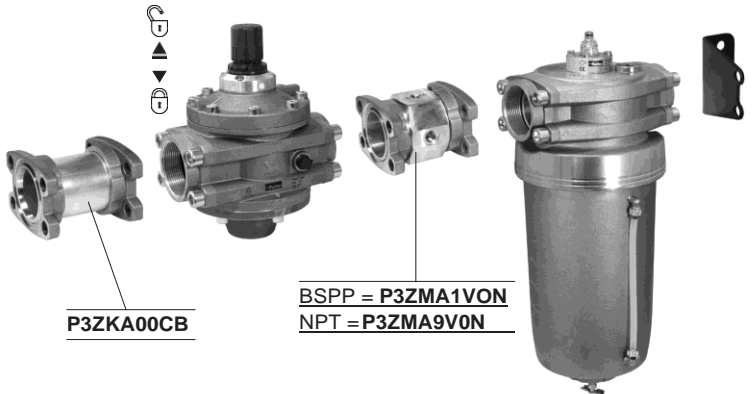
UWAGA

Pęknięcie produktu może powodować poważne obrażenia. Nie należy podłączać regulatora do butli gazowych. Nie należy przekraczać maksymalnego ciśnienia nominalnego.

UWAGA

NIEWŁAŚCIWI DOBÓR KOMPONENTÓW ORAZ NIEWŁAŚCIWE UŻYTKOWANIE OPISANYCH PRODUKTÓW MOŻE BYĆ PRZYCZYNĄ ŚMIERCI, OBRĄŻEN I ZNISZCZENIA MIENIA.

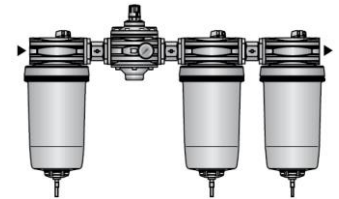
Niniejszy dokument, jak również inne informacje pochodzące od Parker Hannifin, firm zależnych i autoryzowanych dystrybutorów przedstawia wersje produktów oraz aplikacje, które powinny być poddane dalszej analizie przez pracowników z wiedzą techniczną i doświadczeniem. Odbiorca powinien zapoznać się ze wszystkimi aspektami danego zastosowania oraz informacjami dotyczącymi produktów w aktualnym katalogu. Ze względu na różnorodność warunków eksploatacyjnych oraz zastosowań, użytkownik na bazie własnych analiz ponosi wyłączną odpowiedzialność za ostateczny wybór potrzebnych produktów oraz za spełnienie wymagań bezpieczeństwa związanych z danym zastosowaniem. Parker Hannifin może w każdej chwili bez uprzedzenia zmodyfikować opisane tutaj produkty i ich dane w tym – bez ograniczeń – cechy, dane techniczne, budowę, dostępność oraz ceny.



Rodzaje kołnierza:

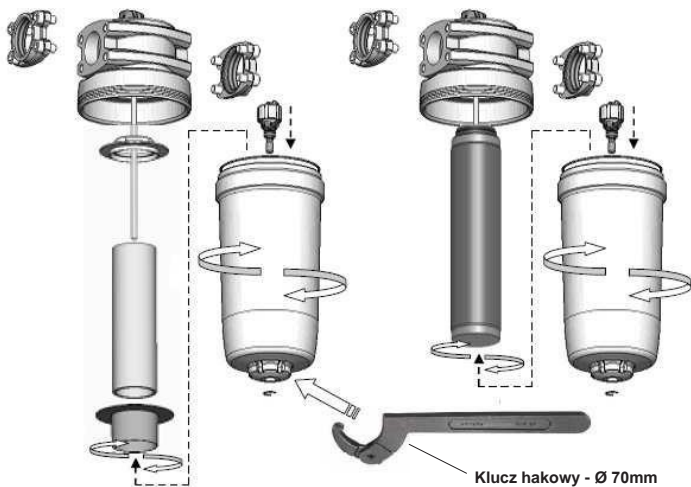
- 1-1/2" BSPP = P3ZKA1BCP
- 2" BSPP = P3ZKA1CCP
- 1-1/2" NPT = P3ZKA9BCP
- 2" NPT = P3ZKA9CCP

Filtr – Regulator – F. przeciwpyłowy – Adsorber



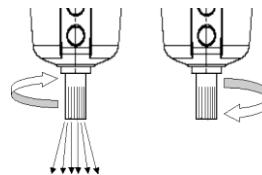
- 10 bar = KG8012-00
- 16 bar = KG8013-00

Wymiana filtra



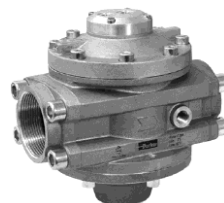
Klucz hakowy - Ø 70mm

Spust kondensatu

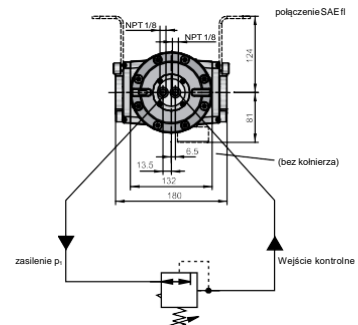


Automatyczny

Regulator sterowany pilotem



W celu zasilania zewnętrznego P1, zamknij port P1 za pomocą wtyczki



Zestawy części zamiennych

element 5µ	=	P3ZKA00ESE
element 40µ	=	P3ZKA00ESG
element 1µ	=	P3ZKA00ES9
element 0.01µ	=	P3ZKA00ESC
Adsorber	=	P3ZKA00ESA

Zestaw auto-odsączania	=	P3ZKA00DA
Membrana odpowietrzająca	=	P3ZKA00RR
Wskaźnik różnicy ciśnień	=	P3ZKA00RQ

Olej pneumat. VG32 -1 litr =P3YKA00PPBB

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Dyrektywa urządzeń ciśnieniowych 97/23/WE

My, Parker-Origa Pneumatik GmbH

Dr. Alexander – Shärf – Strasse 12
2700 Wiener Nestadt
Austria

oświadczamy na naszą wyłączną odpowiedzialność, że następujące produkty:

- **Filtr sprężonego powietrza – typ P3ZF**
- **Smarownica sprężonego powietrza – typ P3ZL**

zostały ocenione zgodnie z Dyrektywą o urządzeniach ciśnieniowych 97/23/WE i jako takie należą do:

Ciecze Grupa 2 / kategoria I

Zgodność została potwierdzona w procesie oceny zgodności przez

Wewnętrzną Kontrolę Produkcji

ANNEX 1, 3.2.2 produkty przeszły test ciśnienia
ANNEX 1, 7.4 ciśnienie testowe należy obliczyć w następujący sposób: $p_{test} = \text{maksymalne ciśnienie robocze} \times 1,43$

Zastosowany System Zarządzania Jakością – ISO 9001:2008, monitorowany i oceniany przez

TÜV – Süd management Service

Zastosowane normy: ISO 5782-2, ISO 6301-2

Wr. Neustadt, 30 kwietnia 2010



Erich Bauregger
Quality / R&D manager