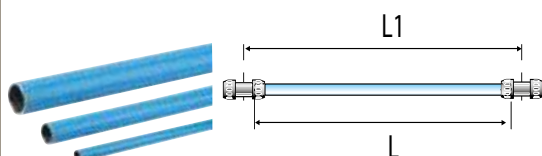


# RURY ALUMINIOWE

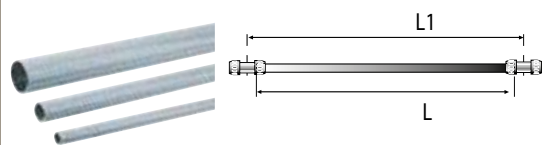
- I Czystość powietrza ISO 8573: 2001 & 2010 klasa 1.1.1.
- I Optymalny przepływ.
- I Lekkie.
- I Lakierowane proszkowo, z certyfikatem QUALICOAT.
- I 3 kolory: niebieski (RAL 5012/BS1710), szary (RAL 7001), zielony (RAL 6029) (inne : prosimy o kontakt).
- I Rury bez szwu, zgodnie z EN755.8 i EN573.3.

## RURY NIEBIESKIE



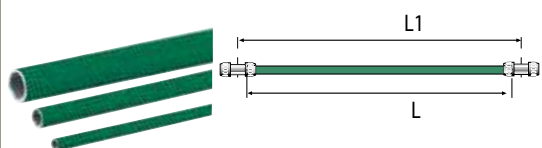
Transair®	Ø zewn.	Ø wewn.	L1 (m)	L (m)	Kg
1003A17 04 00	16,5	13	3	2,930	0,660
1004A17 04	16,5	13	4,5	4,430	0,990
1003A25 04 00	25	22	3	2,903	1,040
1006A25 04 00	25	22	6	5,903	1,933
1003A40 04 00	40	37	3	2,885	1,480
1006A40 04 00	40	37	6	5,885	2,860

## RURY SZARE



Transair®	Ø zewn.	Ø wewn.	L1 (m)	L (m)	Kg
1003A17 06 00	16,5	13	3	2,930	0,660
1003A25 06 00	25	22	3	2,903	1,040
1006A25 06 00	25	22	6	5,903	1,933
1003A40 06 00	40	37	3	2,885	1,480
1006A40 06 00	40	37	6	5,885	2,860

## RURY ZIELONE



Transair®	Ø zewn.	Ø wewn.	L1 (m)	L (m)	Kg
1004A17 02	16,5	13	4,5	4,430	0,990
1006A25 02 00	25	22	6	5,903	1,933
1006A40 02 00	40	37	6	5,885	2,860



### Naklejka do oznaczania instalacji sprężonego powietrza

EW07 00 01



### Naklejka do oznaczania instalacji próżni

0000 01 68

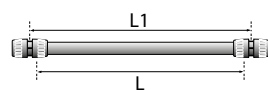


Ø  
50  
63



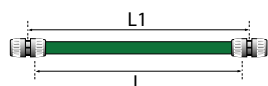
**RURY NIEBIESKIE**

Transair®	Ø zewn.	Ø wewn.	L1 (m)	L (m)	Kg
1003A50 04	50,8	48	3	2,950	2,142
1006A50 04	50,8	48	6	5,950	4,320
1003A63 04	63	59	3	2,950	3,140
1006A63 04	63	59	6	5,950	6,175



**RURY SZARE**

Transair®	Ø zewn.	Ø wewn.	L1 (m)	L (m)	Kg
1003A50 06	50,8	48	3	2,950	2,142
1006A50 06	50,8	48	6	5,950	4,320
1003A63 06	63	59	3	2,950	3,140
1006A63 06	63	59	6	5,950	6,175



**RURY ZIELONE**

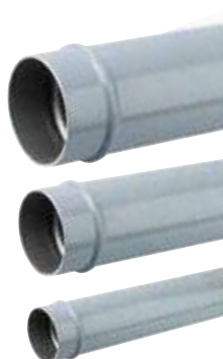
Transair®	Ø zewn.	Ø wewn.	L1 (m)	L (m)	Kg
1006A50 02	50,8	48	6	5,950	4,320
1006A63 02	63	59	6	5,950	6,175

Ø  
76  
100  
168



**RURY NIEBIESKIE**

Transair®	Ø zewn.	Ø wewn.	L (m)	Kg
TA03 L1 04	76,3	72,3	3	3,720
TA06 L1 04	76,3	72,3	6	7,620
TA03 L3 04	101,8	97,2	3	5,840
TA06 L3 04	101,8	97,2	6	11,600
TA03 L8 04	168,3	161,3	3	14,718
TA06 L8 04	168,3	161,3	6	29,412



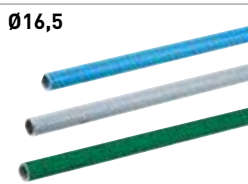
**RURY SZARE**

Transair®	Ø zewn.	Ø wewn.	L (m)	Kg
TA06 L1 06	76,3	72,3	6	7,620
TA06 L3 06	101,8	97,2	6	11,600
TA06 L8 06	168,3	161,3	6	29,412

# RURY ALUMINIOWE TRANSAIR®

## Ogólne

### PREZENTACJA



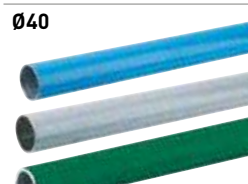
Ø16,5

RURY FAZOWANE



Ø25

RURY FAZOWANE



Ø40

RURY FAZOWANE



Ø 50

RURY FAZOWANE, Z 2 OTWORAMI Ø 22 MM NA KAŻDYM KOŃCU



Ø63

RURY FAZOWANE, Z 2 OTWORAMI Ø22 MM NA KAŻDYM KOŃCU



Ø76

RURY FAZOWANE, Z PRZETŁOCZENIAMI NA KAŻDYM KOŃCU



Ø100

RURY FAZOWANE, Z PRZETŁOCZENIAMI NA KAŻDYM KOŃCU



Ø168

RURY FAZOWANE, Z PRZETŁOCZENIAMI NA KAŻDYM KOŃCU

Rury aluminiowe Transair® są dostarczane fabrycznie przygotowane do użycia.

Nie ma potrzeby ich przygotowywania (cięcia, fazowania itp).

Dzięki sztywności rur aluminiowych Transair® ich rozszerzalność / kurczliwość termiczna jest zminimalizowana. Instalacja Transair® zachowuje swoją «prostoliniowość» w czasie (dzięki czemu nie zwiększa się spadek ciśnienia spowodowany tarciem).

Rury aluminiowe Transair® są kalibrowane, dzięki czemu doskonale pasują do wszystkich złączy Transair®. Każde połączenie jest pewne i optymalnie doszczelnione. Wewnętrzna powierzchnia rur aluminiowych Transair® nie ulega korozji (na skutek wytworzenia w trakcie pasywacji warstwy AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>).

Zewnętrzna powierzchnia rur aluminiowych Transair® jest zabezpieczona lakierem.

Zastosowanie różnych kolorów pozwala na łatwą identyfikację i powoduje, że instalacja ma bardzo estetyczny wygląd. W standardzie dostępne są następujące kolory :

- niebieski (RAL 5012/BS1710)
- szary (RAL 7001)
- zielony (RAL 6029)

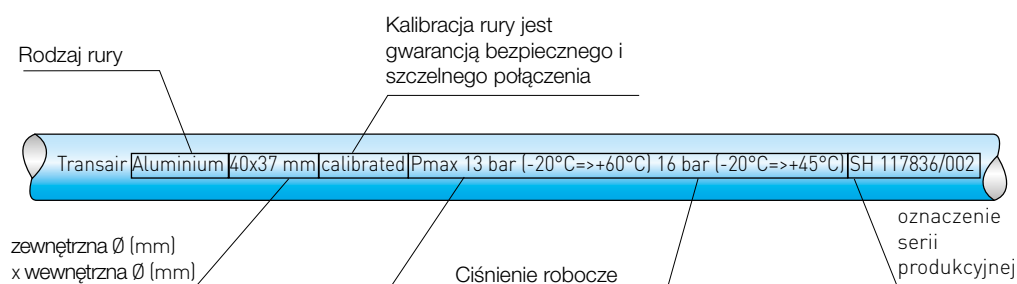
(w sprawie innych kolorów prosimy o kontakt)

Rury aluminiowe Transair® dostępne są w 8-miu średnicach i 2-ch długościach : 3m i 6 m (tylko Ø16,5 w długości 4,5 m - w sprawie innych długości prosimy o kontakt).

### ZASTOSOWANIE

Rury Transair® Ø16,5 - Ø25 - Ø40 - Ø50 - Ø63 - Ø76 - Ø100 - Ø168 zostały specjalnie zaprojektowane aby można było wykonać kompletne instalacje do przesyłu sprężonego powietrza, próżni i gazów obojętnych (Ar, N<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>) - w sprawie innych mediów prosimy o kontakt.

## OZNAKOWANIE



## IDENTYFIKACJA

Przesyłane medium może być identyfikowane przez zastosowanie określonego koloru.

Przykład :

Rura niebieska → Sprężone powietrze

Rura szara → Próżnia

Rura zielona → Azot

Identyfikacja medium może być również dokonana przy pomocy naklejek umieszczanych bezpośrednio na rurach.

EW07 00 01

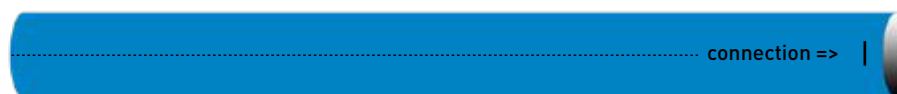
AIR / LUFT / AERE

VIDE / VACUUM / VACIO

0000 01 68

## WSKAŹNIK POŁĄCZENIA

**TYLKO DLA ŚREDNIC  $\varnothing$ 16,5 -  $\varnothing$ 25 -  $\varnothing$ 40 RUR ALUMINIOWYCH**



Wskaźnik połączenia

**LINIA NAWIERCEŃ:  
LINIA  
POŁOŻENIA  
NAWIERCEŃ DLA  
ODEJŚĆ.**

**TYLKO DLA ŚREDNIC  $\varnothing$ 16,5 -  $\varnothing$ 25 -  $\varnothing$ 40 -  $\varnothing$ 50 -  $\varnothing$ 63 RUR ALUMINIOWYCH**



Linia Nawierceń

Linia nawierceń stosowana jest w celu równego usytuowania odejść na rurociągu. Na każdej rurze znajdują się dwie linie.

Dругa linia wykorzystywana jest w celu ustawienia odejść prostopadłych do siebie.

# RURY ALUMINIOWE TRANSAIR®

## Przygotowanie rur aluminiowych

Ø16,5  
Ø25 - Ø40

### NARZĘDZIA



OBCINAK DO RUR ALUMINIOWYCH  
6698 03 01



GRATOWNIK DO RUR ALUMINIOWYCH  
6698 04 01

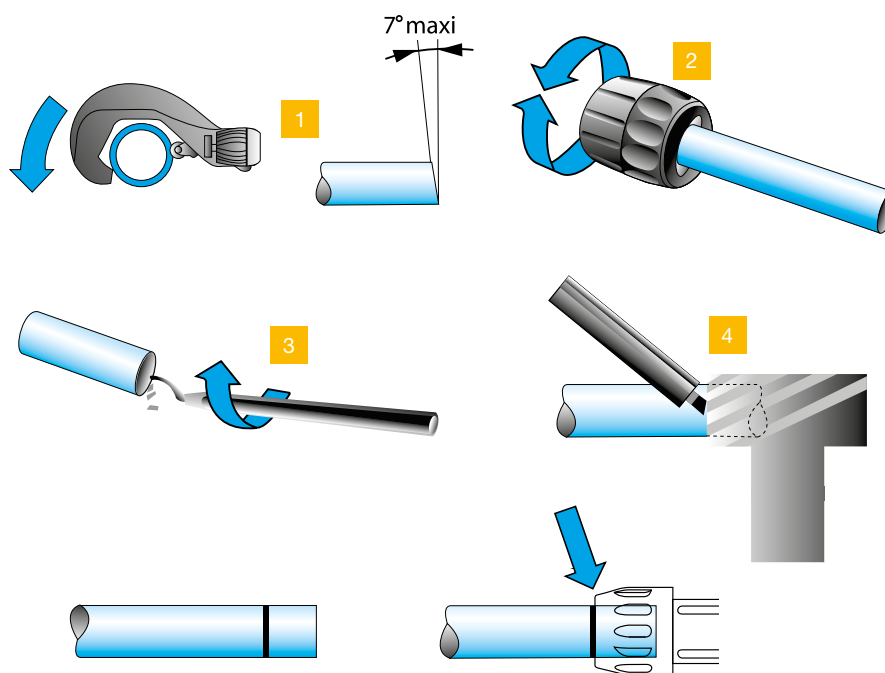


GRATOWNIK UNIWERSALNY  
6698 04 02



ZNACZNIK DO RUR ALUMINIOWYCH  
6698 04 03

### PROCEDURA



#### 1 - Cięcie rur:

- włoż rurę w obcinak
- ustaw kółko tnące prostopadle do rury
- obracaj obcinak wokół rury, jednocześnie dociskając delikatnie kółko tnące.

#### 2 - Dokładnie sfazuj zewnętrzną końcówkę rury.

- 3 - Ogratuj także wewnętrzną końcówkę rury.
- 4 - Użyj znacznika w celu zaznaczenia głębokości wciśnięcia złącza.

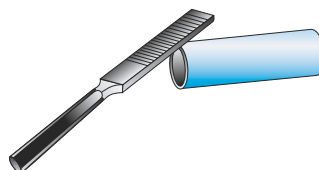
Głębokość wciśnięcia rury dla średnic Ø16,5 - Ø25 - Ø40 to odpowiednio : 25mm, 27mm, 45mm. Wyjątek stanowią zaślepki nr ref.6625 xx 00 dla których to odpowiednie głębokości wetknięcia są następujące : 39mm, 42mm i 64mm

Ø50 - Ø63

## NARZĘDZIA



OBCINAK DO  
RUR ALUMINIOWYCH  
6698 03 01



PILNIK



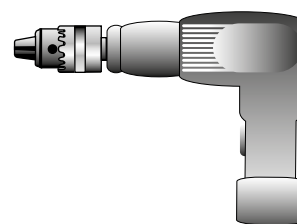
GRATOWNIK  
UNIWERSALNY  
6698 04 02



SZABLON DO NAWIERCEŃ  
RUR ALUMINIOWYCH  
6698 01 03

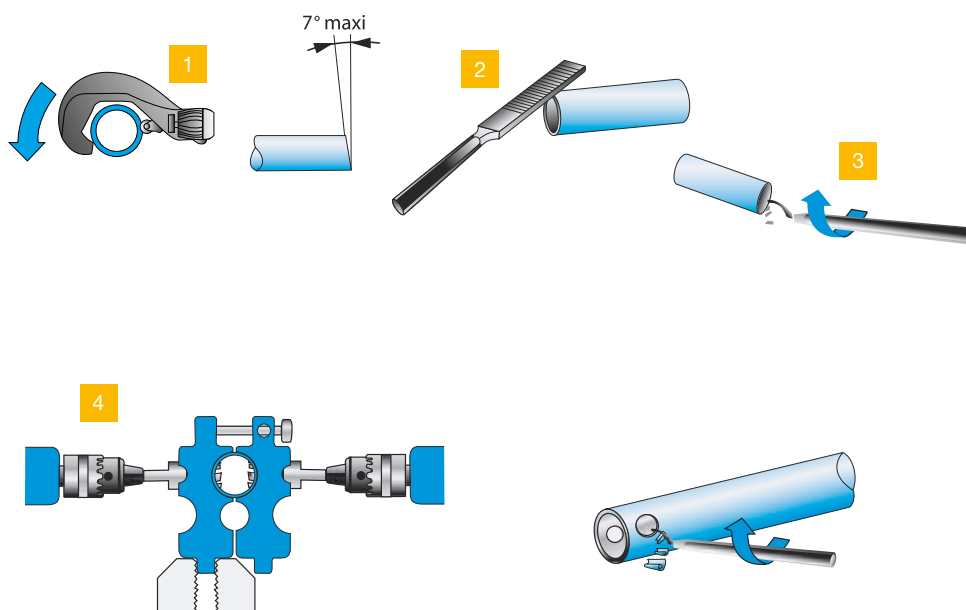


WIERTŁO KORONOWE  
DO RUR ALUMINIOWYCH  
6698 02 01



WIERTARKA

## PROCEDURA



- 1 - Cięcie rur:
  - włoż rurę w obcinak
  - ustaw kółko tnące prostopadle do rury
  - obracaj obcinak wokół rury, jednocześnie dociskając delikatnie kółko tnące
- 2 - Dokładnie szlifuj zewnętrzną końcówkę rury.
- 3 - Ogratuj także wewnętrzną końcówkę rury.

- 4 - Nawierć 2 otwory na końcówce rury używając do tego szablonu do nawierceń 6698 01 03, oraz wiertła koronowego Ø22 mm (6698 02 01). Zdejmij szablon, ogratuj oba otwory, upewniając się, że nie ma żadnych ostrych zadziorów.

# RURY ALUMINIOWE TRANSAIR®

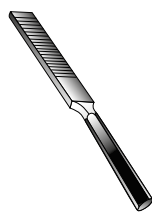
## Przygotowanie rur aluminiowych

Ø76 - Ø100 - Ø168

### NARZĘDZIA



OBCINAK  
DO RUR ALUMINIOWYCH  
6698 03 01 (Ø76)  
EW08 00 03  
(Ø100 i Ø168)



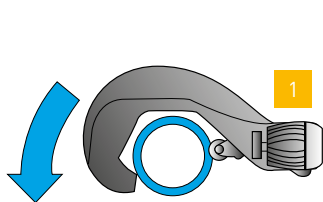
PILNIK



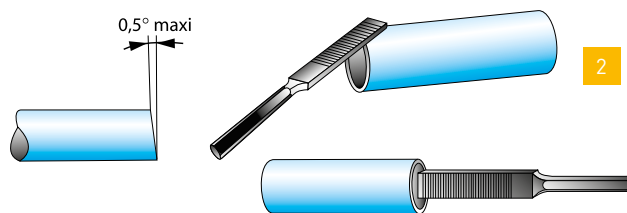
ZACISKARKA  
NR. KAT.  
EW01 00 01 (220V) LUB  
EW01 00 03 (110V)



SZCZĘKI DO RUR  
NR. KAT.  
EW02 L1 00 (Ø76)  
EW02 L3 00 (Ø100)  
EW02 L8 00 (Ø168)



1. Cięcie rur:
- włóż rurę w obcinak
  - ustaw kółko tnące prostopadłe do rury
  - obracaj obcinak wokół rury, jednocześnie dociskając delikatnie kółko tnące



2. Ostrożnie, dokładnie szfuj i ogartuj wewnętrzną i zewnętrzną krawędź rury przy użyciu pilnika do metalu.

- 3 Wykonywanie przetłoczeń na ciętych rurach Ø76mm, Ø100mm i Ø168mm



Zwolnij blokadę szczęki w zaciskarce.\*



Umieść szczękę w zaciskarce.

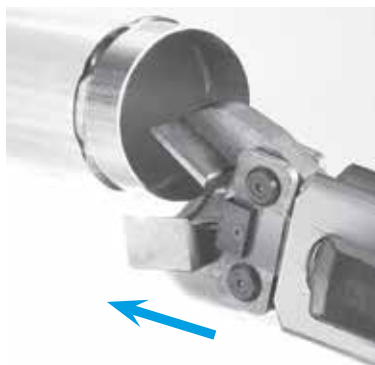


Zablokuj szczękę w zaciskarce.

### PROCEDURA

PROCEDURA

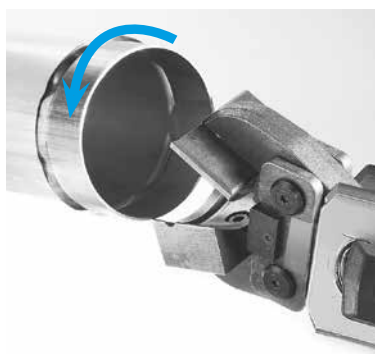
4



Ręcznie otwórz szczękę i wsuń ją na końcówkę rury, do oporu.



Zamknij szczękę na rurze, uruchom zaciskarkę do chwili aż usłyszysz «szczęk».



Otwórz szczękę i zdejmij ją z rury. Ustaw koniec szczęki na końcu przetłoczenia, to zapobiegnie nakładaniu się przetłoczeń.



Powtarzaj tę operację aż uzyskasz odpowiednią ilość przetłoczeń dla danej średnicy.

	Ø76	Ø100	Ø168
Ilość przetłoczeń	<p>6</p>	<p>7</p>	<p>10</p>

**WAŻNE: PRZETŁOCZENIA NIE MOGĄ SIĘ NAKŁADAĆ!**

