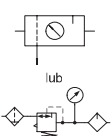


Seria airfit swing

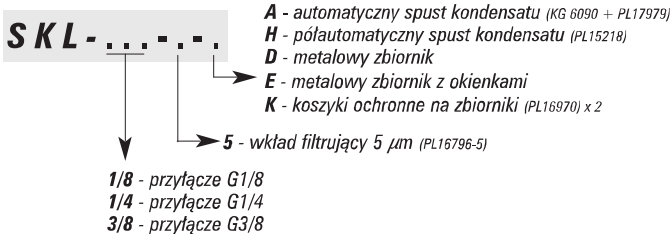
	przyłącze	przepływ nom./maks.		ciśnienie na wej.	ciśnienie na wyj.	kody zamówieniowe
	[cale]	[l/min]	[m ³ /h]	[bar]	[bar]	
	G 1/8	300/560	18/34	0 ÷ 16	0,5 ÷ 8*	SKL-1/8
	G 1/4	550/890	33/53	0 ÷ 16	0,5 ÷ 8*	SKL-1/4
	G 3/8	680/790	41/47	0 ÷ 16	0,5 ÷ 8*	SKL-3/8

Pozostałe parametry:

- stopień separacji: **95% (90% dla stacji SKL-3/8)**
- dokładność filtracji: **standard 30µm (opcja: 5µm)**
- temperatura pracy: **0 ÷ 50°C**
- spust kondensatu: **ręczny (półautomatyczny lub automatyczny - patrz opcje)**
- pozycja pracy: **pionowa**
- masa: **0,75kg**

OPCJE:

Rozszerzony kod zamówieniowy:



* na życzenie inny zakres ciśnienia wyjściowego:

- 0,5 ÷ 4 bar (sprężyna PL15249) lub
- 0,5 ÷ 15 bar (sprężyna PL16320).



Pamiętaj!

1. Nie dopuszczaj do przekroczenia maksymalnego poziomu kondensatu w zbiorniku.
2. Pozostaw 45mm wolnej przestrzeni pod zbiornikiem.

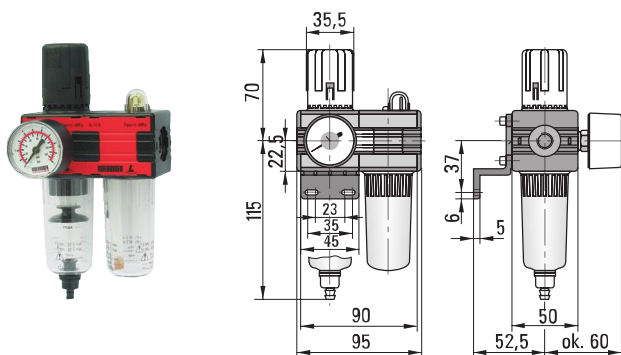


**Seria:
SKL G1/8, G1/4, G3/8
- **airfit swing****

Stacja przygotowania powietrza (dwuczęściowa) składająca się z:
- filtra-reduktora i
- smarownicy.

Na życzenie:
wersja **SFRL** (trzczęściowa), w której filt i reduktor stanowią oddzielne komponenty.

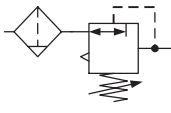
Powyższe stacje standardowo wyposażone są w:
- manometr o zakresie 0 ÷ 10 bar,
- kątownik mocujący.



Komponenty serii airfit swing na nast. stronie



Filtr-reduktor

	przyłącze	przepływ nom./maks.		ciśnienie na wej.	ciśnienie na wyj.	kody zamówieniowe
	[cale]	[l/min]	[m ³ /h]	[bar]	[bar]	
	G 1/8	300/790	18/47	0 ÷ 16	0,5 ÷ 8 ¹⁾	SK-1/8
	G 1/4	550/2280	33/137	0 ÷ 16	0,5 ÷ 8 ¹⁾	SK-1/4
	G 3/8	680/3200	41/192	0 ÷ 16	0,5 ÷ 8 ¹⁾	SK-3/8

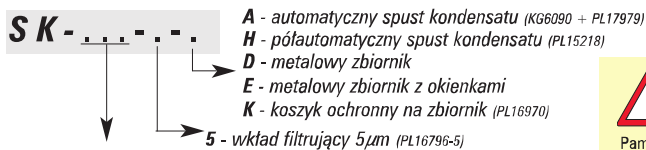
Pozostałe parametry:

- stopień separacji: **95% (dla SK-3/8 90%)**
- dokładność filtracji: **standard 30µm (opcja: 5µm)**
- temperatura pracy: **0 ÷ 50°C °C²⁾**
- gabaryty W x S x G: **185 x 50 x 50mm**
- spust kondensatu: **ręczny (półautom. i automatyczny - patrz osprzęt)**
- pozycja pracy: **pionowa**
- masa: **0,35kg**


¹⁾ na życzenie inny zakres ciśnienia wyjściowego - patrz osprzęt

²⁾ na życzenie -40 ÷ 80°C

Rozszerzony kod zamówieniowy:



1/8 - przyłącze G1/8 1/4 - przyłącze G1/4 3/8 - przyłącze G3/8



Pamiętaj!


1. Nie dopuszczaj do przekroczenia maksymalnego poziomu kondensatu w zbiorniku.
2. Pozostaw 45mm wolnej przestrzeni pod zbiornikiem.



Filtr-reduktor SK

Filtr-reduktor z odwadniaczem cyklonowym przeznaczony jest do wstępnego oczyszczenia sprężonego powietrza i zredukowania jego ciśnienia do zadanej wartości.

Filtr-odwadniacz

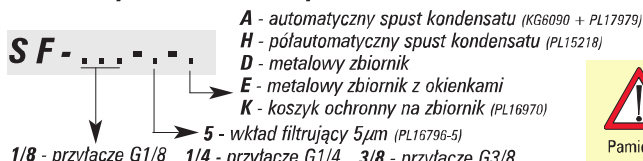
	przyłącze	przepływ nom./maks.		ciśnienie na wej.	stopień separacji	kody zamówieniowe
	[cale]	[l/min]	[m ³ /h]	[bar]	[%]	
	G 1/8	300/990	18/59	0 ÷ 16*	95	SF-1/8
	G 1/4	550/1440	33/86	0 ÷ 16*	95	SF-1/4
	G 3/8	850/1520	51/91	0 ÷ 16*	90	SF-3/8

Pozostałe parametry:


- dokładność filtracji: **standard 30µm (opcja: 5µm)**
- temperatura pracy: **0 ÷ 50°C**
- gabaryty W x S x G: **139,5 x 50 x 50mm**
- spust kondensatu: **ręczny (półautom. i automatyczny - patrz osprzęt)**
- pozycja pracy: **pionowa**
- masa: **0,25kg**

* na życzenie 0 ÷ 30bar

Rozszerzony kod zamówieniowy:



1/8 - przyłącze G1/8 1/4 - przyłącze G1/4 3/8 - przyłącze G3/8



Pamiętaj!


1. Nie dopuszczaj do przekroczenia maksymalnego poziomu kondensatu w zbiorniku.
2. Pozostaw 45mm wolnej przestrzeni pod zbiornikiem.



Filtr-odwadniacz SF

Filtr-odwadniacz przeznaczony jest do wstępnego oczyszczenia sprężonego powietrza. Odwadniacz cyklonowy z wkładem filtrującym 30µm lub 5µm.


Filtr pyłowy

	przyłącze	przepływ nom./maks.		ciśnienie na wej.	stopień separacji	kody zamówieniowe
	[cale]	[l/min]	[m ³ /h]	[bar]	[%]	
	G 1/8	300/1030	18/62	0 ÷ 16*	99	SFD-1/8
	G 1/4	550/1340	33/80	0 ÷ 16*	99	SFD-1/4
	G 3/8	850/1620	51/97	0 ÷ 16*	99	SFD-3/8

Pozostałe parametry:

- dokładność filtracji: **1µm (tylko cząstki stałe)**
- temperatura pracy: **0 ÷ 50°C**
- gabaryty W x S x G: **139,5 x 50 x 50mm**
- pozycja pracy: **pionowa**
- masa: **0,25kg**

* na życzenie 0 ÷ 30bar



Pamiętaj!

1. Wkład filtra powinien być wymieniany przynajmniej raz na rok.
2. Pozostaw 45mm wolnej przestrzeni pod zbiornikiem.



Filtr pyłowy SFD

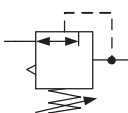
Filtr pyłowy przeznaczony jest do precyzyjnego oczyszczenia sprężonego powietrza z mikronowych cząstek stałych. Szczególnie zalecany w instalacjach z osuszaczami ziębniczymi.



Reduktor SR

Reduktor przeznaczony jest do zredukowania ciśnienia sprężonego powietrza do zadanej wartości.

Reduktor

	przyłącze	przepływ nom./maks.		ciśnienie na wej.	ciśnienie na wyj.	kody zamówieniowe
	[cale]	[l/min]	[m ³ /h]	[bar]	[bar]	
	G 1/8	300/790	18/47	0 ÷ 16 ²⁾	0,5 ÷ 8 ¹⁾	SR-1/8
	G 1/4	550/2850	33/171	0 ÷ 16 ²⁾	0,5 ÷ 8 ¹⁾	SR-1/4
	G 3/8	850/3300	51/198	0 ÷ 16 ²⁾	0,5 ÷ 8 ¹⁾	SR-3/8

Pozostałe parametry:

- temperatura pracy: 0 ÷ 60°C³⁾
- gabaryty W x S x G: 92,5 x 50 x 50mm
- pozycja pracy: dowolna
- masa: 0,3kg

- ¹⁾ na życzenie inny zakres ciśnienia wyjściowego - patrz osprzęt
- ²⁾ na życzenie 0 ÷ 40 bar
- ³⁾ na życzenie -40 ÷ 80°C

Rozszerzony kod zamówieniowy:

SR -
↓
1/8 - przyłącze G1/8
1/4 - przyłącze G1/4
3/8 - przyłącze G3/8

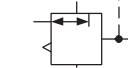
SO - z szybkim odpowietrzaniem obwodu wyjściowego (tylko dla G1/4) (PB45449-030)
X - z zamkiem zabezpieczającym nastawę (G1/8 - PB45349-006 + PL17127), (G1/4 - PB45449-006 + PL17127), (G3/8 - PB45549-006 + PL17127)
T - z przechodzącym ciśnieniem zasilającym (G1/4 - PB45449-100), (G3/8 - PB45549-100)



Reduktor SRV

Reduktor z zewnętrznym ciśnieniem odniesienia, przeznaczony jest do zredukowania ciśnienia sprężonego powietrza do zadanej wartości.

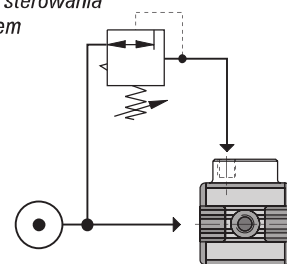
Reduktor z zewnętrznym ciśnieniem odniesienia

	przyłącze	przepływ nom./maks.		ciśnienie na wej.	ciśnienie na wyj.	kody zamówieniowe
	[cale]	[l/min]	[m ³ /h]	[bar]	[bar]	
	G 1/4	550/2200	33/132	0 ÷ 16	0,5 ÷ 8*	SRV-1/4

Pozostałe parametry:

- temperatura pracy: 0 ÷ 60°C
- gabaryty W x S x G: 58,5 x 50 x 50mm
- pozycja pracy: dowolna
- masa: 0,4kg

Schemat sterowania reduktorem



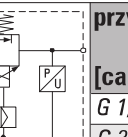
Proporcjonalny zawór redukcyjny SRE

Proporcjonalny regulator ciśnienia przeznaczony jest do utrzymywania na wyjściu ciśnienia powietrza zgodnie z zadaną wartością.

Rodzaje sygnałów sterujących:

- 0 - 20mA
- 4 - 20mA
- 0 - 10V

Proporcjonalny zawór redukcyjny z zaworami elektromagnetycznymi

	przyłącze	przepływ nom./maks.		ciśnienie na wej.	ciśnienie na wyj.	Napięcie zasilania	Pobór prądu	Stopień ochrony
	[cale]	[l/min]	[m ³ /h]	[bar]	[bar]	[VDC]	[A]	
	G 1/4	550/2200	18/132	0 ÷ 10	0 ÷ 10	21,6 ÷ 26,4	0,15	IP65
	G 3/8	850/2500	51/150	0 ÷ 10	0 ÷ 10	21,6 ÷ 26,4	0,15	IP65

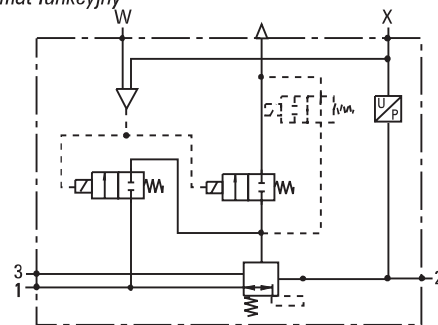
Pozostałe parametry:

- sygnał zwrotny: 0 - 10VDC
- temperatura pracy: 0 ÷ 50°C
- gabaryty W x S x G: 152,5 x 50 x 50mm
- pozycja pracy: dowolna
- masa: 0,6kg
- histereza pracy: < 1%
- powtarzalność: < 0,5%
- czułość: < 0,5%
- liniowość: < 1%
- rezystancja wejścia: 200kΩ (dla SRE-U)
- czas reakcji: 1258ms, 1195ms

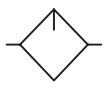
Kod zamówieniowy:

SRE -
↓
1/4 - przyłącze G1/4
3/8 - przyłącze G3/8
NC - normalnie zamknięty
NO - normalnie otwarty
U - sygnał sterujący napięciowy: 0 - 10VDC
I0 - sygnał sterujący prądowy 0 - 20mA
I4 - sygnał sterujący prądowy 4 - 20mA

Schemat funkcyjny



Smarownica

	przyłącze	przepływ nom./maks.		ciśnienie na wej.	kroplenie od	kody zamówieniowe
	[cale]	[l/min]	[m ³ /h]	[bar]	[l/min]	
	G 1/8	300/1260	18/76	0 ÷ 16	12	SL-1/8
	G 1/4	550/1830	33/110	0 ÷ 16	12	SL-1/4
	G 3/8	850/1880	51/113	0 ÷ 16	12	SL-3/8

Pozostałe parametry:

- pojemność zbiornika: 45cm³
- temperatura pracy: 0 ÷ 50°C
- gabaryty W x S x G: 135,5 x 50 x 50mm
- pozycja pracy: pionowa
- masa: 0,25kg

Rozszerzony kod zamówieniowy:

SL -
 ↓ ↘
 1/8 - przyłącze G1/8
 1/4 - przyłącze G1/4
 3/8 - przyłącze G3/8

D - metalowy zbiornik
 E - metalowy zbiornik z okienkami
 K - koszyk ochronny na zbiornik (PL16970)



1. Pozostaw 45mm wolnej przestrzeni pod zbiornikiem.

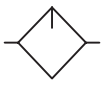
Pamiętaj!



Smarownica SL

Smarownica przeznaczona do naolejania sprężonego powietrza mgłą olejową.

Smarownica knotowa

	przyłącze	przepływ nom./maks.		ciśnienie na wej.	średnica dyszy	kody zamówieniowe
	[cale]	[l/min]	[m ³ /h]	[bar]	[mm]	
	G 1/4	100/500	6/30	0 ÷ 16	ø3	SEL-1/4-3
	G 1/4	200/800	12/48	0 ÷ 16	ø4	SEL-1/4-4
	G 1/4	300/1000	18/60	0 ÷ 16	ø5	SEL-1/4-5

Pozostałe parametry:

- pojemność zbiornika: 45cm³
- temperatura pracy: -20 ÷ 50°C
- gabaryty W x S x G: 119,5 x 50 x 50mm
- pozycja pracy: pionowa
- masa: 0,25kg



1. Pozostaw 60mm wolnej przestrzeni pod zbiornikiem.

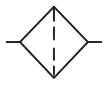
Pamiętaj!



Smarownica SEL

Smarownica przeznaczona do naolejania sprężonego powietrza mgłą mikronową w bardzo małych ilościach.

Filtr dokładny

	przyłącze	przepływ nominalny		stopień filtracji	dokładność filtracji	kody zamówieniowe
	[cale]	[l/min]	[m ³ /h]	[%]	[mm]	
	G 1/8	580	35	99,99999	0,01	MF012-1/8
	G 1/4	580	35	99,99999	0,01	MF012-1/4
	G 3/8	580	35	99,99999	0,01	MF012-3/8

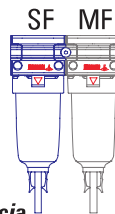
Pozostałe parametry:

- ciśnienie na wejściu: 0 ÷ 16bar
- zawartość resztkowa oleju: <0,01mg/m³
- temperatura pracy: 0 - 50°C
- gabaryty W x S x G: 139,5 x 50 x 50mm
- spust kondensatu: ręczny
- pozycja pracy: pionowa
- masa: 0,3kg

Rozszerzony kod zamówieniowy:

MF012 -
 ↓ ↘
 1/8 - przyłącze G1/8
 1/4 - przyłącze G1/4
 3/8 - przyłącze G3/8

D - metalowy zbiornik
 E - metalowy zbiornik z okienkami
 K - koszyk ochronny na zbiornik (PL16970)



Zalecana konfiguracja



1. Wkład filtra powinien być wymieniany przynajmniej raz na roku.
 2. Pozostaw 60mm wolnej przestrzeni pod zbiornikiem.

Pamiętaj!



Mikrofiltr MF012

Filtr dokładny przeznaczony jest do bardzo dokładnego oczyszczenia sprężonego powietrza z cząstek stałych i oleju.



Filtr z węglem aktywnym MC012

Filtr z węglem aktywnym przeznaczony jest do bardzo dokładnego oczyszczenia sprężonego powietrza z cząstek oleju.

Filtr z węglem aktywnym

	przyłącze [cale]	przepływ nominalny [l/min]	[m ³ /h]	ciśnienie na wej. [bar]	zawartość resz. oleju [p.p.m.]	kody zamówieniowe
	G 1/8	580	35	0 ÷ 16	0,003	MC012-1/8
	G 1/4	580	35	0 ÷ 16	0,003	MC012-1/4
	G 3/8	580	35	0 ÷ 16	0,003	MC012-3/8

Pozostałe parametry:

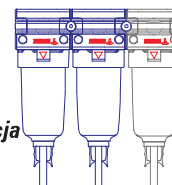
- temperatura pracy: 0 ÷ 40°C
- gabaryty W x S x G: 139,5 x 50 x 50mm
- pozycja pracy: pionowa
- masa: 0,3kg

Rozszerzony kod zamówieniowy:

MC012 -
 ↓ ↘
 1/8 - przyłącze G1/8
 1/4 - przyłącze G1/4
 3/8 - przyłącze G3/8

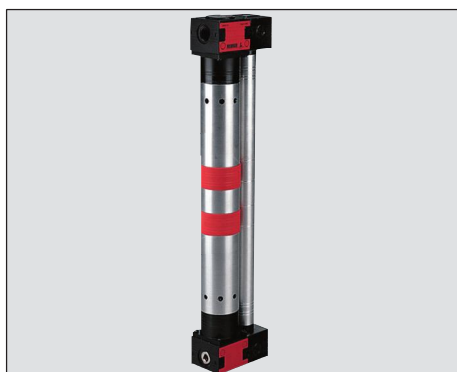
D - metalowy zbiornik
 E - metalowy zbiornik z okienkami
 K - koszyk ochronny na zbiornik (PL16970)

SF MF MC



Zalecana konfiguracja

1. Wkład filtra powinien być wymieniany przynajmniej raz na roku.
 2. Pozostaw 60mm wolnej przestrzeni pod zbiornikiem.
 Pamiętaj!



Osuszacz membranowy SDM

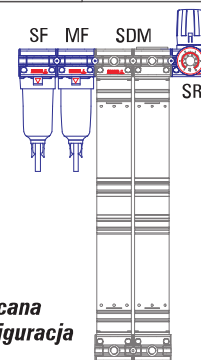
Osuszacz membranowy przeznaczony jest do dyfuzyjnego osuszania sprężonego powietrza.

Osuszacz membranowy

	przyłącze [cale]	przepływ nom./maks. [l/min]	[m ³ /h]	ciśnienie na wej. [bar]	gabaryty W x S x G [mm]	kody zamówieniowe
	G 1/4	42/140	2/8	5 ÷ 16	328X80x50	SDM2-1/4-R
	G 1/4	83/280	5/17	5 ÷ 16	498X80x50	SDM5-1/4-R

Pozostałe parametry:

- obniżenie punktu rosy: 15 ÷ 60K
- temperatura pracy: 2 ÷ 60°C
- zużycie powietrza: ok. 10% przepływu nominalnego
- pozycja pracy: dowolna
- masa: 1,7 / 2,0 kg



Zalecana konfiguracja



Zawór "STOP" SDR

Zawór "STOP" przeznaczony jest do zdalnego załączania i wyłączania zasilania odbiorników w sprężone powietrze.

Rodzaje sygnałów sterujących:

- pneumatyczny (seria P)
- elektryczny (seria E)

Zawór "STOP"

	przyłącze [cale]	przepływ nom./maks. [l/min]	[m ³ /h]	ciśnienie na wej. [bar]
	G 1/4	550/1500	33/90	2 ÷ 16(10*)
	G 3/8	850/1600	51/96	2 ÷ 16(10*)

Pozostałe parametry:

- temperatura pracy: 0 ÷ 60°C
- gabaryty W x S x G: 114(170*) x 50 x 50mm
- pozycja pracy: dowolna
- masa: 0,5 (0,8*)kg

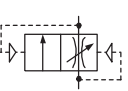
* dla zaworu uruchamianego sygnałem elektrycznym

Kod zamówieniowy:

SDR -
 ↓ ↘
 1/4 - przyłącze G1/4
 3/8 - przyłącze G3/8

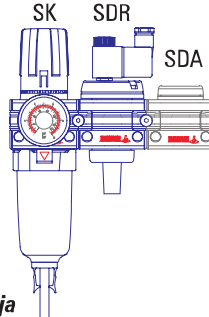
P - pneumatyczny sygnał sterujący
 E 24 - elektryczny sygnał sterujący (24VDC)
 E 220 - elektryczny sygnał sterujący (220VAC)

Zawór "START"

	przyłącze	przepływ nom./maks.		ciśnienie na wej.	masa	kody zamówieniowe
	[cale]	[l/min]	[m ³ /h]	[bar]	[kg]	
	G 1/4	550/1500	33/90	2 ÷ 16	0,35	SDA-1/4
	G 3/8	850/1600	51/96	2 ÷ 16	0,35	SDA-3/8

Pozostałe parametry:

- temperatura pracy: 0 ÷ 60°C
- gabaryty W x S x G: 54,5 x 50 x 50mm
- pozycja pracy: dowolna



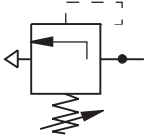
Zalecana konfiguracja



Zawór "START" SDA

Zawór "START" powoduje łagodne narastanie wartości sprężonego powietrza w załączonym obwodzie pneumatycznym.

Zawór upustowy

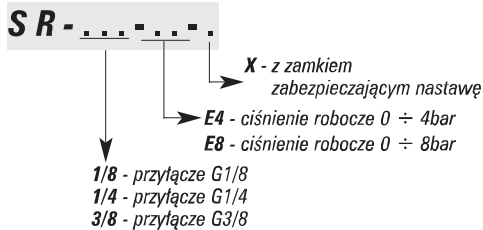
	przyłącze	przepływ maks.		ciśnienie na wej.
	[cale]	[l/min]	[m ³ /h]	[bar]
	G 1/8	1500/2500*	60/150*	0 ÷ 4 (8)
	G 1/4	1500/2500*	60/150*	0 ÷ 4 (8)
	G 3/8	1500/2500*	60/150*	0 ÷ 4 (8)

* dla wersji 0 - 8bar

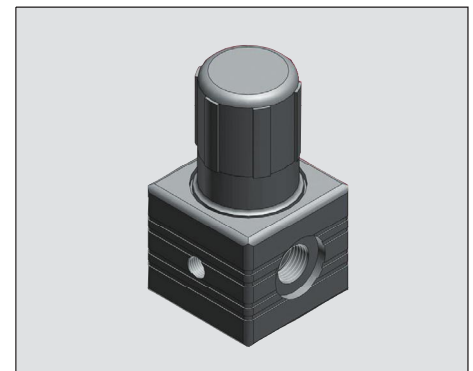
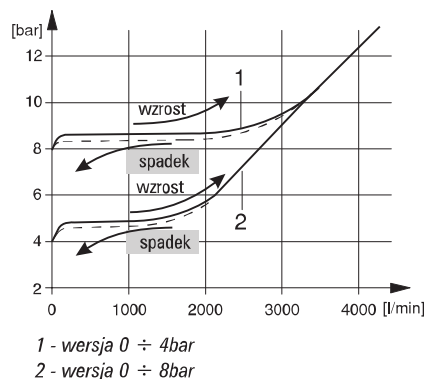
Pozostałe parametry:

- temperatura pracy: 0 ÷ 60°C
- gabaryty W x S x G: 92,5 x 50 x 50mm
- pozycja pracy: dowolna
- masa: 0,3kg

Kod zamówieniowy:



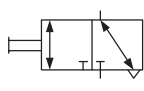
Wykres zależności przepływu od ciśnienia



Zawór upustowy SR..E

Zawór przeznaczony jest do ochrony odbiornika przed wystąpieniem na nim ciśnienia wyższego od dopuszczalnego.

Zawór odcinający z odpowietrzeniem

	przyłącze	przepływ nom./maks.		ciśnienie na wej.	masa	kody zamówieniowe
	[cale]	[l/min]	[m ³ /h]	[bar]	[kg]	
	G 1/4	550/4100	33/246	0 ÷ 16	0,25	SDV-1/4-XS
	G 3/8	850/5300	51/318	0 ÷ 16	0,25	SDV-3/8-XS

Pozostałe parametry:

- temperatura pracy: 0 ÷ 60°C
- gabaryty W x S x G: 68,4 x 39 x 50,6mm
- pozycja pracy: dowolna



Zamek zabezpieczający nastawę zamawiany oddzielnie (KG 9017)



Zawór odcinający SDV

Zawór odcinający z odpowietrzeniem przeznaczony jest do ręcznego załączania i wyłączania zasilania odbiorników w sprężone powietrze.



Rozgałęźnik SX

Rozgałęźnik przeznaczony jest do tworzenia odgałęzień w sieci sprężonego powietrza.

Rozgałęźnik

symbol	przyłącze [cale]	odejścia G 1/8	odejścia G 1/4	W x S x G [mm]
	G1/4, G3/8	3	1	45x35x50

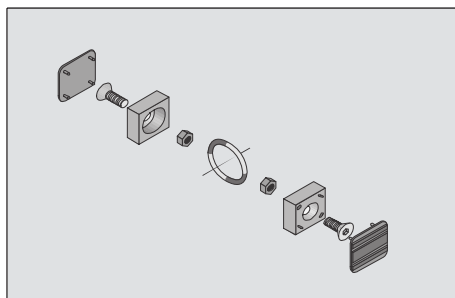
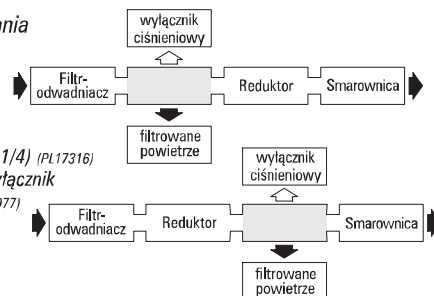
Kod zamówieniowy:

SX -

- S** - standardowy (PL16969)
- V** - z zaworem zwrotnym (tylko dla SX-1/4) (PL17316)
- H** - z przyłączem kolnierzkowym pod wyłącznik ciśnieniowy (tylko dla SX-1/4) (PL16977)
- N** - z gwintami NPTF (PL17628)

1/4 - przyłącze G1/4
3/8 - przyłącze G3/8

Typowe zastosowania rozgałęźnika



Zestaw łączeniowy

Komponenty serii airfit swing łączone są ze sobą czołowo uniwersalnym zestawem łączeniowym, który pasuje do każdego elementu tej serii. Wymagana liczba zestawów łączeniowych jest zawsze o 1 mniejsza od liczby łączonych ze sobą elementów.



Osprzęt

Osprzęt przeznaczony jest do mocowania i dodatkowego wyposażenia komponentów stacji przygotowania powietrza serii airfit swing.

opis	kody zamówieniowe
zestaw łączeniowy	PL16959

Osprzęt do serii airfit swing

opis	kody zamówieniowe
manometr $\phi 40$, 0 ÷ 1,6 bar, G 1/8	KZ8894
manometr $\phi 40$, 0 ÷ 2,5 bar, G 1/8	KZ8810
manometr $\phi 40$, 0 ÷ 4 bar, G 1/8	KZ8811
manometr $\phi 40$, 0 ÷ 6 bar, G 1/8	KZ8812
manometr $\phi 40$, 0 ÷ 10 bar, G 1/8 ¹⁾	KZ8891
manometr $\phi 40$, 0 ÷ 16 bar, G 1/8	KZ8814
manometr $\phi 50$, 0 ÷ 10 bar, G 1/8	KZ8815
manometr $\phi 50$, 0 ÷ 16 bar, G 1/8	KZ8816
kątownik mocujący do ściany ¹⁾	PL16965
kątownik mocujący do ściany (SR-./.T)	PL17351
zestaw mocujący na szynę DIN	PL18226
koszyk ochronny na zbiornik z tworzywa sztucz.	PL16970
zbiornik z tworzywa sztucznego (SK, SF)	PL16790
zbiornik z tworzywa sztucznego (SL)	PL16946
zbiornik z tworzywa sztucznego (MF)	PL17054
sprężyna regulacyjna do reduktora (do 8 bar)	PL08904
sprężyna regulacyjna do reduktora (do 4 bar)	PL15249
sprężyna regulacyjna do reduktora (do 16 bar) ²⁾	PL16320
sprężyna do 1,5 bar	PL16549
sprężyna do 10 bar	PL17312
zamek zabezpieczający położenie zaworu (SDV)	KG9017
zamek zabezpieczający położenie reduktora (SR)	PL17127
wkład filtra 30 μ m (SKL, SK, SF) ¹⁾	PL16796
wkład filtra 5 μ m (SKL, SK, SF)	PL16796-5
wkład filtra dokładnego (MF 012)	PL17002-00
wkład filtra z węglem aktywnym (MC 012)	PL17003-00
półautomatyczny spust kondensatu	PL15218
automatyczny spust kondensatu	PL17979 + KG6090

¹⁾ komponent standardowy

²⁾ przy instalacji sprężyny na 16 bar należy wymienić śrubę ustawczą na mosiężną (PL18975)

