



Zawory kulowe



ADLER
VALVE & ACTUATOR

APM
TYPE
DOPPIO EFFETTO (D.S.)
TENDIDO EFECTO (D.S.)
DOUBBLE ACTING (D.S.)
SIMPLE ACTING (S.A.)

ATTUATORI PNEUMATICI
PNEUMATIC ACTUATORS

ACTIONNEURS PNEUMATIQUES
PNEUMATISCHER AUSLÖSER

SEAL
AIR INLET

VALVE TYPE PNEUMATIC
TYPE: 125-13
PRESSURE: 10-16 BAR
CERTIFIED: YES

VALVE TYPE PNEUMATIC
TYPE: 125-13
PRESSURE: 10-16 BAR
CERTIFIED: YES

SIZE	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
Weight (kg)	0.8	1.2	1.8	2.5	3.5	5.5	8.5	12	18
Weight (lb)	1.8	2.7	4.0	5.5	7.7	12.1	18.7	26.5	39.7

ADLER S.p.A. Via Belforte 14, 20010 S. Stefano Ticino (MI) ITALY
Tel: +39 02 50000000 Fax: +39 02 50000001
E-mail: adler@adler.com <http://www.adler.com>

ADLER
VALVE & ACTUATOR

FY1
TYPE
PN 10 - 40
ANSI 150

"CORPO PIATTO" VALVOLE A SFERA
PASSAGGIO TOTALE CON CAMICIA DI
RISCALDAMENTO

BALL VALVES "WAFFER TYPE" FULL BORE
WITH HEATING JACKET

ROBINETS A BOULE "WAFFER" PASSAGE INTEGRAL AVEC
ENVELOPPE

FLANSCHKUGELHÄHNE IN "KOMPAKTBAUWEISE"
VOLLER DURCHGANG MIT HEIZMANTEL

CONSTRUCTION IN ACCORDING TO:
EN EN 12216-2 - ANSI B16.34
ISO 14313

EN ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE

ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE

ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE

ADLER
VALVE & ACTUATOR

FM2
TYPE
PN 10-40

VALVOLE A SFERA "UNI EN 558-1"
SPLIT BODY PASSAGGIO TOTALE

BALL VALVES
"UNI EN 558-1" FULL BORE SPLIT BODY

ROBINETS A BOULE
"UNI EN 558-1" PASSAGE INTEGRAL 2 PIECES

FLANSCHKUGELHÄHNE IN "UNI EN 558-1"
VOLLER DURCHGANG ZWEIFELIGES GEHÄUSE

CONSTRUCTION IN ACCORDING TO:
EN EN 12216-2 - ANSI B16.34
ISO 14313

EN ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE

ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE

ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE

ADLER
VALVE & ACTUATOR

ASM312
TYPE

BOX FINECORS
LIMIT SWITCHES BOX

Con 2 micro interruttori SPDT / with 2 micro switches SPDT

CONSTRUCTION IN ACCORDING TO:
EN EN 12216-2 - ANSI B16.34
ISO 14313

EN ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE

ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE

ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE

ADLER
VALVE & ACTUATOR

FP3
TYPE
PN 20-100

VALVOLE A SFERA "3 PEZZI"
PASSAGGIO TOTALE
GAS ISO 7-1 - ANSI B1.20.1 NPT - S.W. - B.W.

BALL VALVES "3 PIECE" FULL BORE

ROBINETS A BOULE
"3 PIECES" PASSAGE INTEGRAL

KUGELHÄHNE "3 TEILIG"
VOLLER DURCHGANG

CONSTRUCTION IN ACCORDING TO:
EN EN 12216-2 - ANSI B16.34
ISO 14313

EN ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE

ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE

ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE

ADLER
VALVE & ACTUATOR

FA1
TYPE
PN 10 - 40
ANSI 150 - 300

VALVOLE A SFERA
PASSAGGIO TOTALE

BALL VALVES "WAFFER TYPE" FULL BORE

ROBINETS A BOULE "WAFFER" PASSAGE INTEGRAL

FLANSCHKUGELHÄHNE IN "KOMPACTBAUWEISE"
VOLLER DURCHGANG

CONSTRUCTION IN ACCORDING TO:
EN EN 12216-2 - ANSI B16.34
ISO 14313

EN ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE

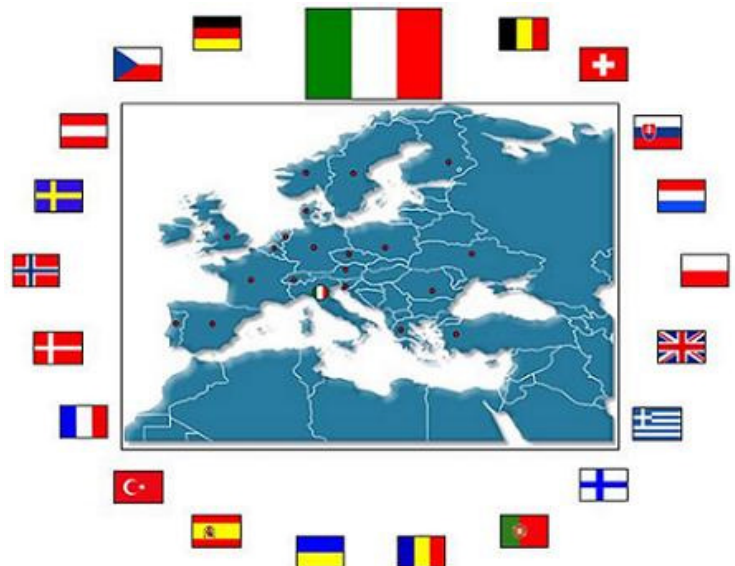
ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE

ISO 9001:2008
PED DIR. 97/23/EC
ATEX DIR. 94/9/EC
AD-MERKBLATT MPD
EN ISO 3834-3
FIRE SAFE EXECUTION
ISO 10487
ISO 15848
ANTISTATIC DEVICE



Set up in 1989, Adler company S.P.A. is a manufacturer and supplier of ball valves. Production is primarily concentrated out of our plant in S. Stefano Ticino with an area of 12.500 m². Complementing our quality are competitive price, Adler ball valves are sold all over the world in numerous countries. Our focus is to produce a complete range privileging the quality.

Firma Adler S.P.A. została założona w roku 1989. Obecnie jest wiodącym producentem zaworów kulowych. Zakład produkcyjny o powierzchni 12 500m² zlokalizowany jest w Santo Stefano Ticino we Włoszech. Dzięki bardzo wysokiej jakości w połączeniu z niezwykle atrakcyjnymi cenami zawory kulowe Adler sprzedawane są obecnie na całym świecie. Celem firmy Adler jest stworzenie pełnej gamy zaworów koncentrując się na jakości.



Certyfikaty

Adler certifications

ISO 9001:2008 Lloyd's Register
P.E.D. 97/23/EC Lloyd's Register
ATEX 94/9/CE (strefa 0, 20 dla zaworów FA1, FA2, FM2, FP3) FTZU
ATEX 94/9/CE (strefa 1, 2, 21, 22 dla wszystkich zaworów) BUREAU VERITAS
EN ISO 15848-1 (TA LUFT) TÜV
FIRE-SAFE UNI EN ISO 10497 e API 607 Lloyd's Register
WYKONANIE ANTYSTATYCZNE BS 5146-5351 Lloyd's Register
S.I.L. 3 S.G.S.
DYREKTYWA MASZYNOWA 2006/42/CE Autocertyfikacja

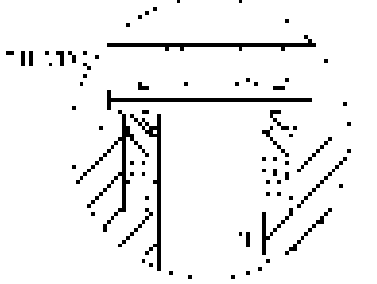


Patenty

Adler patents

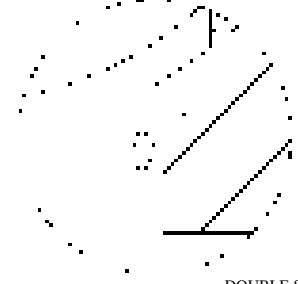


PATENTED
00219685



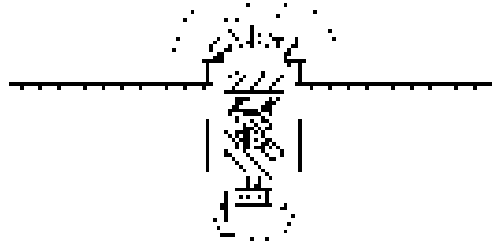
"O" RING ON STEM

PATENTED
00219619



- DOUBLE SEATS
IN GROOVE

PATENTED
01295883



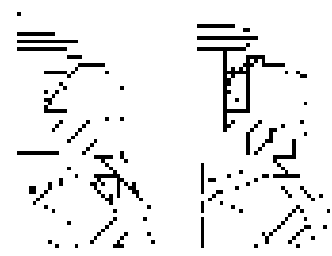
DECLUTCHABLE DEVICE FOR EMERGENCY MANUAL
OPERATING

PATENTED
00219616

3 WAY



PATENTED
00219617



BEFORE FIRE AFTER FIRE
- FIRE SAFE

BS 6755 - API 607 / 6FA



Duży zapas materiałów o wysokiej jakości pozwala na szybkie dostawy.

Large stock of high quality raw material ensures quick delivery.

Nasz magazyn gotowych części montażowych jest gwarancją jakości i terminu dostawy.

Our valve part stock ready to be assembled, it's guarantee quality and delivery times.



Bogaty park maszynowy i kadra o dużym doświadczeniu zapewniają wysoką jakość.

Extensive machine shop resourced with experienced staff ensures high quality



Kontrola produkcji (narzędzi skrawających) z wykorzystaniem najnowszych urządzeń pomiarowych zapewnia naszym klientom dodatkową gwarancję jakości wykonania.

Checking the production with up-to-date instruments is a further guarantee for our customers.



Wszystkie zawory są w 100% montowane i testowane na terenie naszego zakładu.

All Adler ball valves are assembled and 100% tested on our premises, which is a further guarantee.



Hydrauliczne i pneumatyczne testy szczelności wykonywane są na specjalnym stanowisku prób.

Hydraulic and pneumatic testing conducted with specific machines.

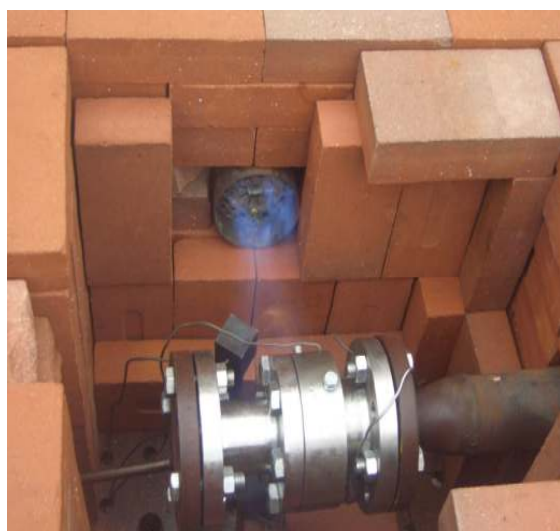
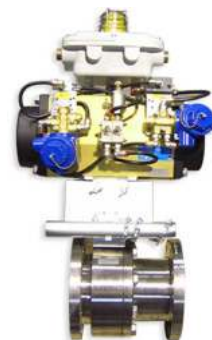


Prawidłowe pakowanie i zabezpieczenie zaworów na czas transportu to gwarancja jakości dla naszych klientów.

Valve protection and correct packaging are a guarantee for our costumers.

Testy zaworów

Test on valves



Test Fire safe zgodny z EN ISO 10497.

Fire-safe testing in according to EN ISO 10497.

Testy kriogeniczne zgodne z EN 1626 i UNI EN 12567.

Cryogenic testing in according to EN 1626 and UNI EN 12567.

FIRE SAFE
According to ISO 10497
"ISO-FT"





Zawory Adlera z napędami pneumatycznymi i rączkami na instalacjach u klientów.

Adler valves with pneumatic actuators and lever assembled on the plant.



Normy i wytyczne

Norms & directives

Na etapie projektowania, produkcji i testowania zaworów kulowych Adler stosowane są następujące normy:

JAKOŚĆ	
ISO 9001	Systemy Zarządzania Jakością - Wymagania
EN 19	Armatura Przemysłowa – Znakowanie armatury metalowej
IEC 60534-4	Przemysłowe zawory regulacyjne -- Część 4: Badania sprawdzające i rutynowe

KONTROLA I TESTY	
BS EN 12516-2	Armatura przemysłowa - Wytrzymałość obudowy -- Część 2: Metoda obliczeniowa dla obudów stalowych
EN 12266-1	Armatura przemysłowa - Badania armatury -- Część 1: Próby ciśnieniowe, procedury badawcze i kryteria odbioru - Wymagania obowiązkowe
BS 5146	Kontrola i testy zaworów - Wymogi dla ciśnieniowych testów zaworów ogólnego zastosowania
API 597	Kontrola i testy zaworów
BS6755-2	Kontrola i testy zaworów - Wymogi dla ciśnieniowych testów zaworów ogólnego zastosowania
EN ISO 10497	Badania armatury - Wymagania dot. próby ogniowej
API 6FA	Wymagania prób ogniowych zaworów
API 6D	Wymagania dla zaworów na rurociągach
EN 473	Badania nieniszczące - Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących - Zasady ogólne
EN 10204 3.1-2.2	Wyroby metalowe - Rodzaje dokumentów kontroli

DYREKTYWY I WYMAGANIA DLA TOWARÓW	
EN 61508-1 EN 61508-5	Badania SIL (Safety Integrity Levels) - wymogi ogólne
Dyrektywa PED 97/23/CE	Zasadnicze wymagania dla urządzeń ciśnieniowych i zespołów urządzeń ciśnieniowych
Dyrektywa ATEX 94/9/EC	Zasadnicze wymagania dla urządzeń i systemów ochrony do użytku w strefach zagrożonych wybuchem

Normy i wytyczne

Norms & directives



Dyrektywa 2006/42/CE	Dyrektywa maszynowa
ISO 15848 TA-LUFT	Armatura przemysłowa - Procedury pomiaru, badań i kwalifikacji dotyczące przecieków substancji szkodliwych -- Część 1: Klasyfikacja i procedury kwalifikacji dla badań typu armatury

PROJEKTOWANIE	
ISO 14313	Przemysł naftowy i gazowniczy - Zawory na rurociągach
ISO 5211	Armatura przemysłowa - Przyłącza niepełnoobrotowego napędu armatury
UNI EN 1092-1	Kołnierze i ich połączenia - Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, złączek i osprzętu z oznaczeniem PN
UNI EN 1759-1	Kołnierze i ich połączenia - Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, złączek i osprzętu z oznaczeniem klasy
UNI EN 558	Armatura przemysłowa - Długości zabudowy armatury metalowej prostej i kątowej do rurociągów kołnierzowych - Armatura z oznaczeniem PN
ANSI B16.34	Zawory kołnierzowe, gwintowane i do przyspawania
API 608	Stalowe zawory kulowe - kołnierzowe, gwintowane i do przyspawania
ANSI B16.10	Wymiary zaworów - długość zabudowy
ANSI B16.5	Przyłącza kołnierzowe i złączki kołnierzowe
DIN 3202-4	Wymiary zaworów - długości zabudowy

SPECJALNE PRZEPISY	
EN 1626	Zbiorniki kriogeniczne. Zawory w obudowie kriogenicznej.
UNI EN 12567	Armatura przemysłowa zaporowa do ciekłego gazu ziemnego (LPG). Wymagania użytkowe i badania sprawdzające.

Tabela kodów

Code table

KOD	1 LITERA -PRZEPLYW	1°LETTER = BORE	1°LETTRE = PASSAGE	1°BUCHSTABE = DURCHGANG
F	PEŁNY	FULL	INTEGRAL	VOLL
V	ZWEŻONY	VENTURI	VENTURI	VENTURI
R	ZREDUKOWANY	REDUCED	REDUIT	REDUZIERT
KOD	2 LITERA	2° LETTER = TYPE	2° LETTRE = TYPOLOGIE	2° BUCHSTABE = BAUART
A	WAFER STAL KUTA PN 10 ÷ 40 - ANSI 150 ÷ 300	WAFER FROM BAR PN 10 - 40 ANSI 15 0 - 300	WAFER EN BAR PN 10 - 40 ANSI 15 0 - 300	KOMPAKTHAHN (WALZMATERIAL) PN 10 - 40 ANSI 15 0 - 300
B	WAFER STAL ODLEWANA PN 10 ÷ 40 - ANSI 150 ÷ 300	WAFER FROM CASTING PN 10 - 40 ANSI 15 0 - 300	WAFER EN MOULE PN 10 - 40 ANSI 15 0 - 300	KOMPAKTHAHN (GUßMATERIAL) PN 10 - 40 ANSI 15 0 - 300
C	WAFER STAL KUTA PN 63 ÷ 250 - ANSI 600	WAFER FROM BAR PN 63 - 250 ANSI 600	WAFER EN BAR PN 63 - 250 ANSI 600	KOMPAKTHAHN (WALZMATERIAL) PN 63 - 250 ANSI 600
D	WAFER STAL ODLEWANA PN 63 ÷ 250 - ANSI 600	WAFER FROM CASTING PN 63 - 250 ANSI 600	WAFER EN MOULE PN 63 - 250 ANSI 600	KOMPAKTHAHN (GUßMATERIAL) PN 63 - 250 ANSI 600
E	ZAWÓR 2 CZĘŚCIOWY ANSI 150 - B16.10/UNI EN 558-2	SPLIT BODY ANSI 150 - B16-10/UNI EN 558-2	SPLIT BODY ANSI 150 - B16-10/UNI EN 558-2	FLANSCHKUGELHAHN ZWEITEILIG ANSI 150 - B16-10/UNI EN 558-2
F	ZAWÓR 2 CZĘŚCIOWY ANSI 150 - B16.10/UNI EN 558-2	SPLIT BODY ANSI 150 - B16-10/UNI EN 558-2	SPLIT BODY ANSI 150 - B16-10/UNI EN 558-2	FLANSCHKUGELHAHN ZWEITEILIG ANSI 150 - B16-10/UNI EN 558-2
G	ZAWÓR 2 CZĘŚCIOWY ANSI 300 - B16.10/UNI EN 558-2	SPLIT BODY ANSI 300 - B16-10/UNI EN 558-2	SPLIT BODY ANSI 300 - B16-10/UNI EN 558-2	FLANSCHKUGELHAHN ZWEITEILIG ANSI 300 - B16-10/UNI EN 558-2
H	ZAWÓR 2 CZĘŚCIOWY ANSI 600 - B16.10/UNI EN 558-2	SPLIT BODY ANSI 600 - B16-10/UNI EN 558-2	SPLIT BODY ANSI 600 - B16-10/UNI EN 558-2	FLANSCHKUGELHAHN ZWEITEILIG ANSI 600 - B16-10/UNI EN 558-2
I	ZAWÓR 2 CZĘŚCIOWY ANSI 900 - B16.10	SPLIT BODY ANSI 900 - B16-10	SPLIT BODY ANSI 900 - B16-10	FLANSCHKUGELHAHN ZWEITEILIG ANSI 900 - B16-10
L	ZAWÓR 2 CZĘŚCIOWY ANSI 1500 - B16.10	SPLIT BODY ANSI 1500 - B16-10	SPLIT BODY ANSI 1500 - B16-10	FLANSCHKUGELHAHN ZWEITEILIG ANSI 1500 - B16-10
Q	ZAWÓR 2 CZĘŚCIOWY ANSI 2500	SPLIT BODY ANSI 2500	SPLIT BODY ANSI 2500	FLANSCHKUGELHAHN ZWEITEILIG ANSI 2500
M	ZAWÓR 2 CZĘŚCIOWY PN 10 ÷ 40/UNI EN 558-1	SPLIT BODY PN 10 - 40/UNI EN 558-1	SPLIT BODY PN 10 - 40/UNI EN 558-1	FLANSCHKUGELHAHN ZWEITEILIG PN 10 - 40/UNI EN 558-1
N	ZAWÓR 2 CZĘŚCIOWY PN 10 ÷ 160/UNI EN 558-1	SPLIT BODY PN 10 - 160/UNI EN 558-1	SPLIT BODY PN 10 - 160/UNI EN 558-1	FLANSCHKUGELHAHN ZWEITEILIG PN 10 - 160/UNI EN 558-1
O	KLASA PN 40 ZAWORY MOSIĘŻNE	CLASSE PN 40 BRASS	CLASSE PN 40 LAITON	DRUCKSTUFE PN 40 MESSING
P	KLASA 800 / PN 20÷100 GWINTOWANE S.W.-B.W.	CLASSE 800 / PN 20÷100 THREADED - S.W. - B.W.	CLASSE 800 / PN 20÷100 TARAUDÉS - S.W. - B.W.	CLASSE 800 / PN 20÷100 SCHRAUB - ODER SCHWEIßENDEN
R	KLASA 800 ÷ 3000 / PN 40÷250 Z NYPLEM	CLASSE 800 - 3000 / PN 40÷250 WITH NIPPLES	CLASSE 800 - 3000 / PN 40÷250 S.W - B.W. AVEC NIPPLES	DRUCKSTUFE PN 40÷250 / 800 - 3000lbs SCHRAUB - ODER SCHWEIßENDEN
S	KLASA 800 ÷ 3000 / PN 40÷250 GWINTOWANY	CLASSE 800 ÷ 3000 / PN 40÷250 THREADED	CLASSE 800 ÷ 3000 / PN 40÷250 TARAUDÉS	DRUCKSTUFE PN 40÷250 / 800 - 3000lbs MIT SCHRAUBENDEN
U	3 DROGOWY 120° WAFER	3 WAY 120° WAFER	3 VOIS 120° WAFER	DREIWEGE KOMPAKTKUGELHAHN 120°
V	3 DROGOWY 90°	3 WAY 90°	3 VOIS 90°	DREIWEGE KUGELHAHN 90°
T	WAFER 90° 4 GNIAZDOWY	WAFER 90° 4 SEAT	WAFER 90° 4 SIEGES	DREIWEGE KOMPAKTHAHN 90° 4 SITZE
Z	WAFER 90° 2 GNIAZDOWY	WAFER 90° 2 SEAT	WAFER 90° 2 SIEGES	DREIWEGE KOMPAKTHAHN 90° 2 SITZE
X	ZAWÓR TYPU A Z PŁASZCZEM GRZEWCZYM	VALVE TYPE "A" WITH JACKET	ROBINET TYPE "A" AVEC ENVELOPPE	KUGELHAHN TYP A MIT HEIZMANTEL
Y	ZAWÓR TYPU B Z PŁASZCZEM GRZEWCZYM	VALVE TYPE "B" WITH JACKET	ROBINET TYPE "B" AVEC ENVELOPPE	KUGELHAHN TYP B MIT HEIZMANTEL
K	ZAWÓR TYPU E-G Z PŁASZCZEM GRZEWCZYM	VALVE TYPE "E-G" WITH JACKET	ROBINET TYPE "E-G" AVEC ENVELOPPE	KUGELHAHN TYP E-G MIT HEIZMANTEL
J	ZAWÓR TYPU M Z PŁASZCZEM GRZEWCZYM	VALVE TYPE "M" WITH JACKET	ROBINET TYPE "M" AVEC ENVELOPPE	KUGELHAHN TYP M MIT HEIZMANTEL
KOD	3 LITERA	3° NUMBER = SHAPE	3° NUMERO = FORME	3° ZIFFER = BAUFORM
1	WAFER	WAFER	WAFER	EINTEILIGES GEHÄUSE
2	ZAWÓR 2 CZĘŚCIOWY	SPLIT BODY	2 PIECES	ZWEITELIGES GEHÄUSE
3	ZAWÓR 3 CZĘŚCIOWY	3 PIECE	3 PIECES	DREITELIGES GEHÄUSE
4	3 DROGOWY	3 WAY FLANGED	3 VOIES BRIDES	DREIWEGE FLANSCHANSCHLUß
5	4 DROGOWY	4 WAY FLANGED	4 VOIES BRIDES	VIERWEGE FLANSCHANSCHLUß
6	3 DROGOWY GWINTOWANY	3 WAY THREADED	3 VOIES TARAUDE	DREIWEGE SCHRAUBENDE
7	4 DROGOWY GWINTOWANY	4 WAY THREADED	4 VOIES TARAUDE	VIERWEGE SCHRAUBENDE
8	PODZBIORNIKOWY	END TANKE EXECUTION	MONTAGE FOND DE CUVE	EINBAU ALS BODENBLASSKUGELHAHN

Zakres produkcji



Production range

ZAWORY KULOWE KOŁNIERZOWE TYPU WAFER FA1-FA2-FB1-FB2-FC1-FC2

BALL VALVES FLANGED WAFER TYPE

ZAWORY KULOWE KOŁNIERZOWE 2 CZĘŚCIOWE FE2-FF2-FG2-FH2-FM2-FN2

BALL VALVES SPLIT BODY FLANGED

ZAWORY KULOWE 2 CZĘŚCIOWE – GWINTOWANE FP2-FS2

BALL VALVES 2 PIECE THREADED

ZAWORY KULOWE 3 CZĘŚCIOWE GWINTOWANE / DO WSPAWANIA FP3

BALL VALVES 3 PIECE THREADED / WELDED

ZAWORY KULOWE 3 DROGOWE FA4-FT4-FT6-FU4-FV4-FZ4-FZ6

BALL VALVES 3 WAY

ZAWORY KULOWE 4 DROGOWE VT5-RT7

BALL VALVES 4 WAY

ZAWORY KULOWE ZE ZREDUKOWANYM PRZEPŁYWEM VE2-VG2-VM2-VN2

BALL VALVES VENTURI PORT

ZAWORY KULOWE PODZBIORNIKOWE FA8-FB8

BALL VALVES END TANK

ZAWORY KULOWE Z PŁASZCZEM GRZEW CZYM WSZYSTKIE TYPY Z WYŁĄCZENIEM FP3 – FP2

BALL VALVES WITH HEATING JACKET

ZAWORY KULOWE Z NYPLAMI FR2-FR3

BALL VALVES WITH NIPPLES



Zawory kulowe kołnierzowe typu Wafer

Ball valves flanged wafer type



WYKONANIA STANDARDOWE

- Zawory zaprojektowane zgodnie z EN 12516.2 ; ASME B16.34; ISO 14313 ; EN1759-1 ; ASME B16.5 ; ANSI B1.1.
- Zawory certyfikowane 97/23/EC PED kategoria III moduł H.
- Zawory certyfikowane 94/9/EC ATEX strefa 1-2 II 2G/D.
- Zawory certyfikowane 94/9/EC ATEX strefa 0 II 1G/Dc . (znakowanie tylko na zapytanie dla modeli FA1 i FA2).
- Testowane 100% zaworów.
- Zawory dla mediów krytycznych zgodnie z ISO 15848 klasa „A” po 10 000 cykli.
- VI klasa szczelności zgodnie z F.C.I. 70-2 (ANSI B16.104).
- Pełny przepływ zgodnie z ISO 14313; API 6D ; API 608.
- Kula nie wychodząca poza obrys zaworu.
- Trzpień zabezpieczony przed wydmuchaniem.
- Trzpień doszczelniony pierścieniami daszkowymi.
- Podwójne wykonanie antystatyczne zgodnie z BS5146.
- Przytączę ISO5211.
- Dla modeli FA1-FB1-FC1 podwójne uszczelnienie na korpusie.
- Dla modeli FA2-FB2-FC2 podwójne uszczelnienie na korpusie z dodatkowym wypustem (patent nr 00219619).
- Zawory ze stali węglowej malowane farbą poliamidowo-epoksydową - 35 micro.
- Wskaźnik ON-OFF na ręczce.



NA ZAPYTANIE

- „Fire safe” zgodnie z EN 10497, API 607:2005.
- Zredukowana strefa martwa z PTFE dla FA1-FA2-FA3-FB1-FB2.
- Zredukowana strefa martwa z metalicznych podtoczeń dla FA2-FB2-FC2.
- Uszczelnienie kuli z PTFE domieszkowane włóknem szklanym, grafitem, węglem, stalą nierdzewną, brązem, UHMWPE.
- Wykonanie FIRE SAFE zgodnie z BS 6755 część 2; API 6FA API607.
- Płaszcz grzewczy ze stali węglowej lub nierdzewnej.
- Podwójne oringi na trzpieniu (patent nr 00219688).
- Zawory kriogeniczne od -196°C.
- Zawory odłuszczone do pracy z tlenem i gazami techn.
- Otwór odciążający w kuli.
- Kula do pobierania próbek.
- Gwinty “UNC” ANSI B1.1 dla przytączy ANSI.
- Wykonania specjalne do montażu pod zbiornik.
- Przyłgi żeńskie i męskie. Wydłużenie trzpienia.
- Rączka owalna.
- Blokada rączki w pozycji otw./zatk.
- Materiały specjalne: hastelloy, tytan, 904L, monel, mosiądz, SAF2205 itp.



STANDARD PRODUCTION

- Valves designed according to EN 12516.2 ; ASME B16.34 ; ISO 14313 ; EN1759-1 ; ASME B16.5 ; ANSI B1.1.
- Valves certified 97/23/EC PED on category III module H.
- Valves certified 94/9/EC ATEX zone 1-2 II 2G/D (on request marking and certified).
- Valves certified 94/9/EC ATEX zone 0 II 2G/Dc (on request marking and certified only for FA1 and FA2).
- Valves 100% tested.
- Valves for critical service in accordance to ISO 15848 class "A" after 10,000 cycles.
- Tightness Class VI according to F.C.I. 70-2 (ex ANSI B16.104).
- Full bore ISO 14313, API 6D ; API 608 ;
- Non protrude ball.
- Anti blow out stem.
- Chevron rings on the stem.
- Double antistatic device BS 5146.
- Top flange ISO 5211.
- Double seal with safety and metal contact for type FA1-FB1-FC1.
- Patented double seal security groove / female (patented nbr° 00219619) for valve type FA2-FB2-FC2.
- Carbon steel valves painted with epoxy-polyammidic RAL 5012 thickness 35 micron min.
- ON-OFF indication on lever.



ON REQUEST

- Fire safe test EN 10497, API 607 ed. 2005.
- Cavity filler in PTFE per FA1-FA2-FA3-FB1-FB2.
- Metallic cavity filler for valve FA2-FB2-FC2.
- PTFE seats filled glass, graphite, carbon, SS, bronze, metal core, UHMWPE.
- Fire-Safe execution BS 6755 part 2; API 6FA, API 607.
- Heating jacket in C.S. or S.S.
- Double o-ring on the stem (patented nbr° 00219688).
- Cryogenic valves for -196°C.
- Degreased ball valve for oxygen service and technical gas.
- Over pressure hole.
- Blind ball for sampling.
- Thread “UNC” ANSI B 1.1 for ANSI connections.
- Special execution for bolts assembling.
- Special execution for end tank assembling.
- Male or female groove (L.G.-L.F.-S.G. etc.).
- Stem extension.
- Oval handle.
- Pneumatic actuators single/double acting.
- Degreased pneumatic actuators single/double acting for oxygen service.
- Electric motor.
- Manual gear box.
- Declutchable gear box for emergency operation.
- Pneumatic and electric limit switches.
- Solenoid valves.
- Pneumatic and electro/pneumatic positioner.
- Pressure regulation filter with gauge.
- Quick exhaust.
- Locking device.
- Stop device.
- Special alloys: Hastelloy, titanium, 904L, monel, bronze, SAF 2205 etc.

Zawory kulowe kołnierzowe typu Wafer

Ball valves flanged wafer type



FA1

- zawory kulowe kołnierzowe typu Wafer, pełnoprzepływowe
- wykonane ze stali kutej, węglowej i nierdzewnej
- dostępne w zakresie DN10÷DN50
- standard: PN10-PN40/ ANSI150-300

Ball valve flanged "wafer type", full bore made from round stock bar, Available from ND 10 to ND 50 in carbon steel and stainless steel. Rating NP 10 ÷ 40 / ANSI 150 ÷ 300.

patented
00219619



FA2

- zawory kulowe kołnierzowe typu Wafer, pełnoprzepływowe
- wykonane ze stali kutej, węglowej lub nierdzewnej
- dostępne w zakr. DN10÷DN250
- standard: PN10-40/ ANSI150-300
- opatentowane podwójne uszczelnienie korpusu

Ball valve flanged "wafer type", full bore made from round stock bar. Available from ND 10 to ND 250 in carbon steel and stainless steel. Rating NP 10 ÷ 40 / ANSI 150 ÷ 300.



FB1

- zawory kulowe kołnierzowe typu Wafer, pełnoprzepływowe
- wykonane ze stali odlewanej
- dostępne w zakresie DN32 ÷ DN125 ze stali nierdzewnej
- standard PN10-PN40/ ANSI150

Ball valve flanged "wafer type", full bore made from cast. Available from ND 32 to ND 125 stainless steel. Rating NP 10 ÷ 40 / ANSI 150.

patented
00219619



FB2

- zawory kulowe kołnierzowe typu Wafer, pełnoprzelotowe
- wykonane ze stali odlewanej
- dostępne w zakr. DN150÷DN200 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN10-40/ANSI150-300
- opatentowane podwójne uszczelnienie korpusu

Ball valve flanged "wafer type", full bore made cast. Available from ND 150 to ND 200 in carbon steel and in stainless steel. Rating NP 10 ÷ 40 / ANSI 150 ÷ 300.



FC1

- zawory kulowe kołnierzowe typu Wafer, pełnoprzepływowe
- wykonane ze stali kutej
- dostępne w zakresie DN10÷DN40 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard: PN63-PN160/ANSI600-1500

Ball valve flanged "wafer type", full bore made from round stock bar. Available from ND 10 to ND 40 in carbon steel and stainless steel. Rating NP 63 ÷ 160 / ANSI 600 ÷ 1500.

patented
00219619



FC2

- zawory kulowe kołnierzowe typu Wafer, pełnoprzelotowe
- wykonane ze stali kutej
- dostępne w zakr. DN15 ÷ DN200 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN63-160/ANSI600-1500
- opatentowane podwójne uszczelnienie korpusu

Ball valve flanged "wafer type", full bore made from round stock bar. Available from ND 15 to ND 200 in carbon steel and stainless steel. Rating NP 63 ÷ 160 / ANSI 600 ÷ 1500.

**The best of
made in Italy**



Zawory kulowe kołnierzowe 2 częściowe

Ball valves split body



WYKONANIA STANDARDOWE

- Zawory zaprojektowane zgodnie z EN 12516.2 ; ASME B16.34; ISO 14313 ; EN1759-1; ASME B16.5 ; ANSI B1.1.
- Zawory certyfikowane 97/23/EC PED kategoria III moduł H.
- Zawory certyfikowane 94/9/EC ATEX strefa 1-2 II 2G/D.
- Zawory certyfikowane 94/9/EC ATEX strefa 0 II 1G/Dc.
- Testowane 100% zaworów.
- Zawory dla mediów krytycznych zgodnie z ISO 15848 klasa „A” po 10 000 cykli.
- VI klasa szczelności zgodnie z F.C.I. 70-2 (ANSI B16.104).
- Pełen przepływ zgodnie z ISO 14313; API 6D ; API 608.
- Trzpień zabezpieczony przed wydmuchaniem.
- Trzpień doszczelniony pierścieniami daszkowymi.
- Podwójne wykonanie antystatyczne zgodnie z BS 5146.
- Przyłącze ISO5211.
- Opatentowane podwójne uszczelnienie korpusu za pomocą dodatkowego wypustu (patent nr 00219619).
- Zawory ze stali węglowej malowane farbą poliamidowo-epoksydową - 35 micro.
- Wskaźnik ON-OFF na ręczce.



NA ZAPYTANIE

- „Fire safe” zgodnie z EN 10497, API 607:2005.
- Zredukowana strefa martwa pierścieniami z PTFE dla modeli FE2-FF2-FM2-FN2.
- Uszczelnienie kuli z PTFE domieszkowane włóknem szklanym, grafitem, węglem, stalą nierdzewną, brązem, UHMWPE.
- Wykonanie FIRE SAFE zgodnie z BS 6755 część 2; API 6FA API607.
- Płaszcz grzewczy ze stali węglowej lub nierdzewnej.
- Podwójne oringi na trzpieniu (patent nr 00219688).
- Zawory kriogeniczne od -196°C.
- Zawory odłuszczone do pracy z tlenem i gazami techn.
- Otwór odciążający w kuli.
- Kula do pobierania próbek.
- Przyłgi żeńskie i męskie.
- Wydłużenie trzpienia.
- Rączka owalna.
- Blokada rączki w pozycji otw./zatk.
- Wykonania ze specjalnych materiałów: hastelloy, tytan, 904L, monel, mosiądz, SAF 2205 itp.



STANDARD PRODUCTION

- Valves designed according to EN 12516.2 ; ASME B16.34 ; ISO 14313 ; EN1759-1; ASME B16.5 ; ANSI B1.1.
- Valves certified 97/23/EC PED on category III module H.
- Valves certified 94/9/EC ATEX zone 1-2 II 2G/D (on request marking and certified).
- Valves certify 94/9/EC ATEX zone 0 II 2G/Dc (on request marking and certified only for FM2-FN2).
- Valves 100% tested.
- Valves for critical service in accordance to ISO 15848 class "A" after 10,000 cycles.
- Tightness Class VI according to F.C.I. 70-2 (ex ANSI B16.104).
- Full bore ISO 14313; API 6D ; API 608.
- Anti blow out stem.
- Chevron rings on the stem.
- Double antistatic device BS 5146.
- Top flange ISO 5211.
- Patented double seal security groove / female (patented nbr° 00219619).
- Carbon steel valve painted with epoxy-polyammidic RAL 5012 thickness 35 micron min.
- ON-OFF indication on lever.



ON REQUEST

- Fire safe test EN 10497, API 607 ed. 2005.
- Cavity filler in PTFE per FE2-FF2-FM2-FN2.
- Metallic cavity filler for all split body valve.
- PTFE seats filled glass, graphite, carbon, SS, bronze, metal core, UHMWPE.
- Fire-Safe execution BS 6755 part 2; API 6FA, API 607.
- Heating jacket in C.S. or S.S.
- Double o-ring on the stem (patented nbr° 00219688).
- Cryogenic valves for -196°C.
- Degreased ball valve for oxygen service and technical gas.
- Over pressure hole.
- Blind ball for sampling.
- Male or female groove (L.G.-L.F.-S.G. etc.).
- Stem extension.
- Oval handle.
- Pneumatic actuators single/double acting.
- Degreased pneumatic actuators single/double acting for oxygen service.
- Electric motor.
- Manual gear box.
- Declutchable gear box for emergency operation.
- Pneumatic and electric limit switches.
- Solenoid valves.
- Pneumatic and electro/pneumatic positioner.
- Pressure regulation filter with gauge.
- Quick exhaust.
- Locking device.
- Stop device.
- Special alloys: Hastelloy, titanium, 904L, monel, bronze, SAF 2205 etc.

Zawory kulowe kołnierzowe 2 częściowe

Ball valves split body



patented
00219619

FE2



- zawory kulowe 2 częściowe, pełnoprzelotowe
- ze stali kutej lub odlewanej
- dostępne w zakr. DN15÷DN200 ze st. węglowej i nierdzewnej
- standard ANSI150
- długość zabudowy EN558
- dla PN16 zawory dostępne w długości Szereg 3
- opatentowane podwójne uszczelnienie korpusu

2 piece ball valve "split body", full bore made from round stock bar or cast. Available from ND 15 to ND 200 in carbon steel and stainless steel. Rating ANSI 150. Face to face EN 558.

Avallabile NP 16 – Basic series 3.

patented
00219619

FF2



- zawory kulowe 2 częściowe, pełnoprzelotowe
- ze stali kutej lub odlewanej
- dostępne w zakr. DN50÷DN300 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard ANSI150
- długość zabudowy EN558
- dla PN16 zawory dostępne w długości Szereg 12
- opatentowane podwójne uszczelnienie korpusu

2 piece ball valve "split body", full bore made from round stock bar or cast. Available from ND 50 to ND 300 in carbon steel and stainless steel. Rating ANSI 150. Face to face EN 558

Avallabile NP 16 – Basic series 12.

patented
00219619

FG2



- zawory kulowe 2 częściowe, pełnoprzelotowe
- ze stali kutej lub odlewanej
- dostępne w zakr. DN15÷DN200 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard ANSI 300
- długość zabudowy EN558
- długości Szereg 4
- opatentowane podwójne uszczelnienie korpusu

2 piece ball valve "split body", full bore made from round stock bar or cast. Available from ND 15 to ND 250 in carbon steel and stainless steel. Rating ANSI 300. Face to face EN 558.

Basic series 4.

patented
00219619

FH2



- zawory kulowe 2 częściowe, pełnoprzelotowe
- ze stali kutej lub odlewanej
- dostępne w zakr. DN15÷DN150 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard ANSI 600
- długość zabudowy EN558
- dla PN63-100-160 dług. Szereg 5.
- opatentowane podwójne uszczelnienie korpusu

2 piece ball valve "split body", full bore made from round stock bar or cast. Available from ND 15 to ND 150 in carbon steel and stainless steel. Rating ANSI 600. Face to face EN 558

Available NP 63-100-160. Basic series 5.

patented
00219619

FM2



- zawory kulowe 2 częściowe, pełnoprzelotowe
- ze stali kutej lub odlewanej
- dostępne w zakr. DN15÷DN300 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN10-40 300
- długość zabudowy EN558
- długości Szereg 27
- opatentowane podwójne uszczelnienie korpusu

2 piece ball valve "split body", full bore made from round stock bar or cast. Available from ND 15 to ND 300 in carbon steel and stainless steel. Rating NP10÷40. Face to face EN 558.

Basic series 27.

patented
00219619

FN2



- zawory kulowe 2 częściowe, pełnoprzelotowe
- ze stali kutej lub odlewanej
- dostępne w zakr. DN15÷DN300 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN10-40 300
- długość zabudowy EN558
- dla PN63-100-160 dług. Szereg 1
- opatentowane podwójne uszczelnienie korpusu

2 piece ball valve "split body", full bore made from round stock bar or cast. Available from ND 15 to ND 300 in carbon steel and stainless steel. Rating NP10÷40. Face to face EN 558

Disponibile anche PN 63-100-160 / Available NP 63-100-160. Basic series 1.

**The best of
made in Italy**



Zawory kulowe 2 i 3 częściowe / gwintowane lub do spawania Zawory kulowe z nyplami

Ball valves 2 & 3 pieces threaded or welded and ball valves with nipples



WYKONANIA STANDARDOWE

- Zawory zaprojektowane zgodnie z EN 12516.2 ; ISO 14313; EN1759-1 ; ASME B16.5 ; ANSI B1.1 ; ASME B16.34 typy R2-FS2.
- Długość zabudowy zgodnie z DIN 3202 M3.
- Zawory certyfikowane 97/23/EC PED kategoria III moduł H.
- Zawory certyfikowane 94/9/EC ATEX strefa 1-2 II 2G/D
- Zawory certyfikowane 94/9/EC ATEX strefa 0 II 1G/Dc
- Testowane 100% zaworów.
- Zawory dla mediów krytycznych zgodnie z ISO 15848 klasa „A” po 10 000 cykli.
- VI klasa szczelności zgodnie z F.C.I. 70-2 (ANSI B16.104).
- Pełen przepływ zgodnie z ISO 14313; API 6D ; API 608.
- Trzpień zabezpieczony przed wydmuchaniem.
- Trzpień doszczelniony pierścieniami daszkowymi.
- Podwójne wykonanie antystatyczne zgodnie z BS5146.
- Przyłącze ISO 5211.
- Dodatkowe uszczelnienie na połączeniu korpusu i końcówek FP3-FR3-FP2.
- Dla bezpieczeństwa podwójne uszczelnienie korpusu w modelach FR2-FS2.
- Wydłużony trzpień wykonany ze stali kutej bez spawania dla modelu FR2.
- Zawory ze stali węglowej malowane farbą poliamidowo-epoksydową - 35 micro.
- Wskaźnik ON-OFF na ręczce.



NA ZAPYTANIE

- Fire safe EN 10497, API 607: 2005.
- Zredukowana przestrzeń martwa pierścieniami z PTFE dla zaworów FP3-FR3.
- Uszczelnienie PTFE domieszkowane włóknem szklanym, grafitem, węglem, stalą nierdzewną, mosiądzem, UHMWPE.
- Uszczelnienie PTFE ze stalowym rdzeniem dla modeli FR2-FS2.
- Wykonanie FIRE SAFE zg. z BS 6755 część 2; API 6FA API607.
- Podwójne oringi na trzpieniu (patent nr 00219688).
- Zawory kriogeniczne -196°C dla serii FR2-FS2.
- Zawory odłuszczone do pracy z tlenem i gazami techn.
- Otwór odciążający w kuli.
- Kula do pobierania próbek.
- Wydłużenie trzpienia.
- Owalna ręczka.
- Blokada ręczki w pozycji otw./zatk.
- Specjalne materiały: hastelloy, tytan, 904L, monel, mosiądz, SAF 2205 itp.



STANDARD PRODUCTION

- Valves designed according to EN 12516.2 ; ISO 14313; EN1759-1 ; ASME B16.5 ; ANSI B1.1; ASME B16.34 type FR2-FS2.
- Face to face according to DIN 3202 M3.
- Valves certified 97/23/EC PED on category III module H.
- Valves certified 94/9/EC ATEX zone 1-2 II 2G/D (on request marking and certified).
- Valves certified 94/9/EC ATEX zone 0 II 2G/D_c (on request marking and certified only for FP3-FR3).
- Valves 100% tested.
- Valves for critical service in accordance to ISO 15848 class "A" after 10,000 cycles.
- Tightness Class VI according to F.C.I. 70-2 (ex ANSI B16.104).
- Full bore ISO 14313; API 6D ; API 608.
- Anti blow out stem.
- Chevron rings on the stem.
- Double antistatic device certified BS 5146.
- Top flange ISO 5211.
- Seal body / end contained for type FP3-FR3-FP2.
- Double seat with safety for type FR2-FS2.
- Nipples extension made directly from bar stock without welding for type FR2.
- Higher screw guidance for type FP3-FR3.
- Carbon steel valve painted with epoxy-polyammidic RAL 5012 thickness 35 micron minimum.
- ON-OFF indication on lever.



ON REQUEST

- Fire safe EN 10497, API 607 ed. 2005.
- Cavity filler in PTFE per FP3-FR3.
- PTFE seats filled glass, graphite, carbon, SS, bronze, UHMWPE.
- PTFE seat with metal core for type FR2-FS2.
- Fire-Safe execution BS 6755 part 2; API 6FA, API 607.
- Double o-ring on the stem (patented nbr° 00219688).
- Cryogenic valves for -196°C for type FR2-FS2.
- Degreased ball valve for oxygen service and technical gas.
- Over pressure hole.
- Blind ball for sampling.
- Stem extension.
- Oval handle.
- Pneumatic actuators single/double acting.
- Degreased pneumatic actuators single/double acting for oxygen service.
- Electric motor.
- Manual gear box.
- Declutchable gear box for emergency operation.
- Pneumatic and electric limit switches.
- Solenoid valves.
- Pneumatic and electro/pneumatic positioner.
- Pressure regulation filter with gauge.
- Quick exhaust.
- Locking device.
- Stop device.
- Special alloys: Hastelloy, titanium, 904L, monel, bronze, SAF 2205 etc.

Zawory kulowe 2 i 3 częściowe / gwintowane lub do spawania
Zawory kulowe z nypłami



Ball valves 2 & 3 pieces threaded or welded and ball valves with nipples



FP2

- zawory 2 częściowe gwintowane, pełnoprzelotowe
- ze stali odlewanej
- dostępne w przyłączach 1/4"÷2" ze stali węglowej lub nierdzewnej
- standard PN40÷100
- końcówki gwintowane GAS ISO7, GAS ISO228 lub NPT (wew./wew.)

2 piece ball valve threaded type, full bore made from cast. Available from 1/4" to 2" in carbon steel and stainless steel. Rating NP 40÷100.



FP3

- zawory 3 częściowe gwintowane, pełnoprzelotowe
- ze stali odlewanej
- dostępne w przyłączach 1/4"÷2" ze stali węglowej lub nierdzewnej
- standard PN20÷100
- końcówki gwintowane GAS ISO7, GAS ISO228, NPT (wew./wew.) lub do spawania BW/SW

3 piece ball valve threaded or welded type, full bore made from cast. Available from 1/4" to 4" in carbon steel and stainless steel. Rating NP 20÷100.



FS2

- zawory 2 częściowe gwintowane, pełnoprzelotowe, ze stali kutej
- dostępne w przyłączach 1/4"÷2" ze stali węglowej lub nierdzewnej
- standard PN40÷250 – klasa 800-3000
- końcówki gwintowane GAS ISO7, GAS ISO228, NPT (wew./wew.)
- zawory ze stali węglowej ocynk.

2 piece ball valve threaded type, full bore made from round stock bar. Available from 1/4" to 2" in carbon steel and stainless steel. Rating NP 40÷250 – class 800÷3000.



FR2

- zawory 2 częściowe gwintowane, pełnoprzelot., wykonane ze stali kutej
- dostępne w przył. 1/4"÷2" ze stali węglowej lub nierdz.
- standard PN40÷250 – klasa 800-3000
- końcówki do spawania BW/SW/PE

2 piece ball valve with welded type nipples, full bore made from round stock bar. Available from 3/8" to 2" in carbon steel and stainless steel. Rating NP 40÷250 / classe 800÷3000.



FR3

- zawory 3 częściowe gwintow., pełnoprzelotowe, ze stali odlew.
- dostępne w przył. 1/4" – 4" ze stali węglowej lub nierdz.
- standard 10PN40-50
- końcówki do spawania BW/SW/PE

3 piece ball valve with welded type nipples, full bore made from cast. Available from 1/4" to 4" in carbon steel and stainless steel. Rating NP 20÷100 .

**The best of
made in Italy**



Zawory kulowe 3 drogowe

Ball valves 3 way



WYKONANIA STANDARDOWE

- Zawory zaprojektowane zgodnie z EN 12516.2; ASME B16.34; ISO 14313 ; EN1759-1 ; ASME B16.5 ; ANSI B1.1.
- Zawory certyfikowane 97/23/EC PED kategoria III moduł H.
- Zawory certyfikowane 94/9/EC ATEX strefa 1-2 II 2G/D
- Testowane 100% zaworów.
- Zawory dla mediów krytycznych zgodnie z ISO 15848 klasa „A” po 10 000 cykli.
- Pełny przepływ zgodnie z ISO 14313; API 6D ; API 608.
- Kula nie wychodząca poza obrys zaworu.
- Trzpień zabezpieczony przed wydmuchem.
- Trzpień doszczelniony pierścieniami daszkowymi.
- Podwójne wykonanie antystatyczne zgodnie z BS5146.
- Przyłącze ISO 5211.
- Zawory ze stali węglowej malowane farbą poliamidowo-epoksydową - 35 micro.



NA ZAPYTANIE

- Fire safe” zgodnie z EN 10497, API 607:2005.
- Płaszcz grzewczy ze stali węglowej lub nierdzewnej.
- Podwójne oringi na trzpieniu (patent nr 00219688).
- Zawory kriogeniczne od -196°C.
- Zawory odtłuszczane do pracy z tlenem i gazami technicznymi.
- Otwór odciążający w kuli.
- Wydłużenie trzpienia.
- Rączka owalna.
- Blokad rączki w pozycji otw./zatk.
- Specjalne materiały: hastelloy, tytan, 904L, monel, mosiądz, SAF2205 itp.



STANDARD PRODUCTION

- Valves designed according to EN 12516.2 ; ASME B16.34 ; ISO 14313 ; EN1759-1 ; ASME B16.5 ; ANSI B1.1.
- Valves certified 97/23/EC PED on category III module H.
- Valves certified 94/9/EC ATEX zone 1-2 II 2G/D (on request marking and certified).
- Valves 100% tested.
- Valves for critical service in accordance to ISO 15848 class "A" after 10,000 cycles.
- Tightness Class VI according to F.C.I. 70-2 (ex ANSI B16.104).
- Full bore ISO 14313; API 6D ; API 608.
- Non protrude ball.
- Ball with "L" or "T" bore.
- Anti blow out stem.
- Chevron rings on the stem.
- Double antistatic device BS5146.
- Top flange ISO 5211.
- Double seal with safety and metal contact.
- Carbon steel valve painted with epoxy-polyammidic RAL 5012 thickness 35 micron minimum.
- Flow indicator.



ON REQUEST

- Fire safe EN 10497, API 607 ed. 2005.(on request)
- Cavity filler in PTFE per FZ4-FZ6.
- PTFE seats filled glass.
- Fire-Safe execution BS 6755 part 2; API 6FA, API 607 required for outward.
- Heating jacket in C.S. or S.S.
- Double o-ring on the stem (patented nbr° 00219688).
- Cryogenic valves for -196°C.
- Degreased ball valve for oxygen service and technical gas.
- Over pressure hole.
- Thread "UNC" ANSI B 1.1 for ANSI connections.
- Male or female groove (L.G.-L.F.-S.G. ecc.).
- Stem extension.
- Oval handle.
- Pneumatic actuators single/double acting.
- Degreased pneumatic actuators single/double acting for oxygen service.
- Electric motor.
- Manual gear box.
- Declutchable gear box for emergency operation.
- Pneumatic and electric limit switches.
- Solenoid valves.
- Pressure regulation filter with gauge.
- Quick exhaust.
- Locking device.
- Stop device.
- Special alloys: Hastelloy, titanium, 904L, monel, bronze, SAF 2205 etc.

Zawory kulowe 3 drogowe

Ball valves 3 way



FT4

- zawory 3 drogowe typu 'Wafer'
- drogi wyprowadzone pod kątem 90°
- pełnoprzepływowe, ze stali kutej
- dostępne w zakresie DN15÷DN150 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN10÷40, ANSI150-300
- owiercenie kuli 'L' lub 'T'

3 way ball valve wafer type 90°, full bore made from round stock bar. Available from ND 15 to ND 150 in carbon steel and in stainless steel. Rating NP 10÷40, ANSI 150/300.*

* ANSI 300 only on request

Ball with "L" or "T" bore.



FZ4

- zawory 3 drogowe typu 'Wafer'
- drogi wyprowadzone pod k.90°
- pełnoprzepływowe, ze stali kutej
- dostępne w zakresie DN15÷DN150 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN10÷40, ANSI150
- owiercenie kuli 'L'

3 way ball valve wafer type 90°, full bore made from round stock bar. Available from ND 15 to ND 150 in carbon steel and in stainless steel. Rating NP 10÷40, ANSI 150. Ball "L" bore.



FT6

- zawory 3 drogowe gwintowane
- drogi wyprowadzone pod kąt. 90°
- pełnoprzepływowe, ze stali kutej
- dostępne w zakresie 1/4"÷2" ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN25÷63
- owiercenie kuli 'L' lub 'T'
- końcówki gwintowane GAS ISO7, GAS ISO228 lub NPT (wew./wew.)

3 way ball valve threaded type 90°, full bore made from round stock bar. Available from 1/4" to 2" in carbon steel and stainless steel. Rating NP 25÷63. Ball with "L" or "T" bore.



FZ6

- zawory 3 drogowe gwintowane,
- drogi wyprowadzone pod kąt. 90°
- pełnoprzepływowe, ze stali kutej
- dostępne w zakresie 1/4"÷2" ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN25÷63
- owiercenie kuli 'L'
- końcówki gwintowane GAS ISO7, GAS ISO228 lub NPT (wew./wew.)

3 way ball valve threaded type 90°, full bore made from round stock bar. Available from 1/4" to 2" in carbon steel and stainless steel. Rating NP 25÷63. Ball with "L" bore.

patented
00219619



FU4

- zawory 3 drogowe typu 'Wafer'
- drogi wyprowadzone pod kąt. 120°
- pełnoprzepływowe, ze stali kutej
- dostępne w zakresie DN15÷DN150 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN10÷40, ANSI150

3 way ball valve wafer type 120°, full bore, made from round stock bar or cast. Available from ND15 to ND 200 in carbon steel and stainless steel. Rating NP 10÷40 ANSI 150. Ball with 120° bore.

patented
00219619



FV4

- zawory 3 drogowe typ 'Wafer'
- drogi wyprowadzone pod 120°
- pełnoprzepływowe,
- ze stali kutej lub odlewanej
- dostępne w zakr. DN40÷DN200 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN10÷40, ANSI150

3 way ball valve wafer type 90°, full bore, made from round stock bar or cast. Available from ND40 to ND 200 in carbon steel and stainless steel. Rating NP 10÷40 ANSI 150. Ball with 120° bore.



FA4

- zawory 3 drogowe typu 'Wafer'
- drogi wyprowadzone pod 90°
- pełnoprzepływowe,
- ze stali kutej lub odlewanej
- dostępne w zakr. DN15÷DN150 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN10÷40, ANSI150
- owiercenie kuli typu 'L'

3 way ball valve wafer type 90°, full bore made from round stock bar. Available from DN 15 to DN 150 in carbon steel and stainless steel. Rating NP 10÷40, ANSI 150. Ball "L" bore.

Zawory kulowe 4 drogowe

Ball valves 4 way



WYKONANIA STANDARDOWE

- Zawory zaprojektowane zgodnie z EN 12516.2; ASME B16.34; ISO 14313 ; EN1759-1 ; ASME B16.5 ; ANSI B1.1.
- Zawory certyfikowane 97/23/EC PED kategoria III moduł H.
- Zawory certyfikowane 94/9/EC ATEX strefa 1-2 II 2G/D
- Testowane 100% zaworów.
- Zawory dla mediów krytycznych zgodnie z ISO 15848 klasa „A” po 10 000 cykli.
- VI klasa szczelności zgodnie z F.C.I. 70-2 (ANSI B16.104).
- Kula nie wychodząca poza obrys zaworu.
- Kula z owierceniem 'X'.
- Trzpień zabezpieczony przed wydmuchem.
- Trzpień doszczelniony pierścieniami daszkowymi.
- Podwójne wykonanie antystatyczne zgodnie z BS5146.
- Przyłącze ISO 5211.
- Zawory ze stali węglowej malowane farbą poliamidowo-epoksydową - 35 micro.



STANDARD PRODUCTION

- Valves designed according to EN 12516.2 ; ASME B16.34 ; ISO 14313 ; EN1759-1 ; ASME B16.5 ; ANSI B1.1.
- Valves certified 97/23/EC PED on category III module H.
- Valves certified 94/9/EC ATEX zone 1-2 II 2G/D (on request marking and certified).
- Valves 100% tested.
- Valves for critical service in accordance to ISO 15848 class "A" after 10,000 cycles.
- Tightness Class VI according to F.C.I. 70-2 (ex ANSI B16.104).
- Non protrude ball.
- Ball with "X" bore.
- Anti blow out stem.
- Chevron rings on the stem.
- Double antistatic device BS 5146.
- Top flange ISO 5211.
- Double seal with safety and metal contact.
- Carbon steel valve painted with epoxy-polyammidic RAL 5012 thickness 35 micron minimum.
- Flow indicator.



NA ZAPYTANIE

- Patrz zawory 3 drogowe ze zredukowaną strefą martwą.



ON REQUEST

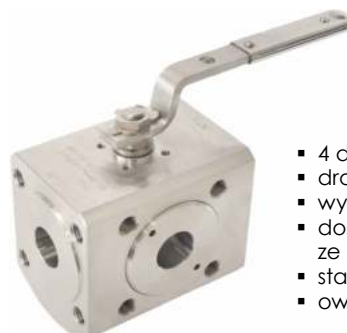
- See 3 way valves of the estate of cavity filler



RT7

- 4 drogowe zawory kulowe,
- drogi wyprowadzone pod k.90°
- wykonane ze stali
- dostępne w zakresie 1/4"÷2" ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN25÷63
- owiercenie kuli 'X'
- końcówki gwintowane GAS ISO 7, GAS ISO 228 lub NPT (wew./wew.)

4 way ball valve wafer type 90°, made from round stock bar. Available from 1/4" to 2" in carbon steel and stainless steel. Rating NP 25÷63. Ball "X" bore.



VT5

- 4 drogowe zawory kulowe,
- drogi wyprowadzone pod 90°
- wykonane ze stali,
- dostępne w zakr. DN15÷DN100 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN10÷40, ANSI150
- owiercenie kuli 'X'

4 way ball valve wafer type 90°, made from round stock bar. Available from ND 15 to ND 100 in carbon steel and stainless steel. Rating NP 10÷40, ANSI 150*. Ball "X" bore.

Zawory kulowe podzbiornikowe

Ball valves end tank



WYKONANIA STANDARDOWE

- Zawory zaprojektowane zgodnie z EN 12516.2 ; ASME B16.34; ISO 14313 ; EN1759-1 ; ASME B16.5 ; ANSI B1.1.
- Zawory certyfikowane 97/23/EC PED kategoria III moduł H.
- Zawory certyfikowane 94/9/EC ATEX strefa 1-2 II 2G/D
- Testowane 100% zaworów.
- Zawory dla mediów krytycznych zgodnie z ISO 15848 klasa „A” po 10 000 cykli.
- VI klasa szczelności wg. F.C.I. 70-2 (ANSI B16.104).
- Pełen przepływ zgodnie z ISO 14313; API 6D ; API 608.
- Trzpień zabezpieczony przed wydmuchaniem.
- Trzpień doszczelniony pierścieniami daszkowymi.
- Podwójne uszczelnienie korpusu z zamkiem.
- Wskaźnik ON-OFF na rączce.



STANDARD PRODUCTION

- Valves designed according to EN 12516.2 ; ASME B16.34 ; ISO 14313 ; EN1759-1 ; ASME B16.5 ; ANSI B1.1.
- Valves certified 97/23/EC PED on category III module H.
- Valves certified 94/9/EC ATEX zone 1-2 II 2G/D (on request marking and certified).
- Valves 100% tested.
- Valves for critical service in accordance to ISO 15848 class "A" after 10,000 cycles.
- Tightness Class VI according to F.C.I. 70-2 (ex ANSI B16.104).
- Full bore ISO 14313; API 6D ; API 608.
- Protrude ball.
- Anti blow out stem.
- Chevron rings on the stem.
- Double antistatic device BS 5146.
- Top flange ISO 521 1.
- Double seal with safety and metal contact.
- ON-OFF indication on lever.



NA ZAPYTANIE

- Patrz: zawory kulowe typu Wafer



ON REQUEST

- See wafer ball valves.



FA8

- zawory kul. podzbiornikowe z trzpieniem skośnym (15°)
- pełnoprzepływowe
- ze stali kutej nierdzewnej
- nadwymiarowa flansa od str. zbiornika
- DN50÷DN100
- standard PN10-16

Ball valve wafer type end tank execution with stem inclined to 15°; full bore, oversize flange on tank side, made from round stock bar. Available from ND 50 to ND 100 in stainless steel. Rating NP 10÷16.



FB8

- zawory kul. podzbiornikowe
- pełnoprzepływowe,
- ze stali odlewanej nierdz.
- nadwymiarowa flansa od str. zbiornika
- DN50÷DN200
- standard PN10-16

Ball valve wafer type end tank execution, full bore, oversize flange on tank side, made from cast. Available from ND 50 to ND 200 in stainless steel. Rating NP 10÷16.

**The best of
made in Italy**



Zawory kulowe ze zredukowanym przepływem

Ball valves venturi port



WYKONANIA STANDARDOWE

- Zawory zaprojektowane zgodnie z EN 12516.2 ; ASME B16.34; ISO 14313; EN1759-1; ASME B16.5; ANSI B1.1.
- Zawory certyfikowane 97/23/EC PED kat. III moduł H.
- Zawory certyfikowane 94/9/EC ATEX strefa 1-2 II 2G/D
- Testowane 100% zaworów.
- Zawory dla mediów krytycznych zgodnie z ISO 15848 klasa „A” po 10 000 cykli.
- VI klasa szczelności zgodnie z F.C.I. 70-2 (ANSI B16.104).
- Zredukowany przepływ.
- Trzpień zabezpieczony przed wydmuchaniem.
- Trzpień doszczelniony pierścieniami daszkowymi.
- Podwójne rozwiązanie antystatyczne zgodnie z BS5146.
- Przyłęcz ISO 5211.
- Opatentowane podwójne uszczelnienie korpusu z zamkiem(patent 00219619).
- Zawory ze stali węglowej malowane farbą poliamidowo-- epoksydową - 35 micro.
- Wskaźnik ON-OFF na ręczce.



NA ZAPYTANIE

- „Fire safe” zgodnie z EN 10497, API 607:2005.
- Uszczelnienie kuli PTFE domieszkowane wł. szklanym, grafitem, węglem, stalą nierdz., brązem, UHMWPE.
- Wykonanie FIRE SAFE zgodnie z BS 6755 część 2; API 6FA API607.
- Płaszcz grzewczy ze stali węglowej lub nierdzewnej.
- Podwójne oringi na trzpieniu (patent nr 00219688).
- Zawory kriogeniczne od -196°C.
- Zawory odłuszczone do pracy z tlenem i gazami t.
- Otwór odciążający w kuli.
- Kula do pobierania próbek.
- Możliwa przyłga z zamkiem.
- Wydłużenie trzpienia.
- Rączka owalna.
- Blokada rączki w pozycji otw. / zamk.
- Specjalne materiały: hastelloy, tytan, 904L, monel, mosiądz, SAF2205 itp.



STANDARD PRODUCTION

- Valves designed according to EN 12516.2 ; ASME B16.34 ; ISO 14313 ; EN1759-1 ; ASME B16.5 ; ANSI B1.1.
- Valves certified 97/23/EC PED on category III module H.
- Valves certified 94/9/EC ATEX zone 1-2 II 2G/D (on request marking and certified).
- Valves 100% tested.
- Valves for critical service in accordance to ISO 15848 class "A" after 10,000 cycles.
- Tightness Class VI according to F.C.I. 70-2 (ex ANSI B16.104).
- Reduced bore.
- Anti blow out stem.
- Chevron rings on the stem.
- Double antistatic device BS 5146.
- Top flange ISO 5211.
- Patented double seal security groove / female (patented nbr° 00219619).
- Carbon steel valve painted with epoxy-polyammidic RAL 5012 thickness 35 micron minimum.
- ON-OFF indication on lever



ON REQUEST

- Fire safe EN 10497, API 607 ed. 2005.
- PTFE seats filled glass, graphite, carbon, SS, bronze, metal core, UHMWPE.
- Fire-Safe execution BS 6755 part 2; API 6FA, API 607.
- Heating jacket in C.S. or S.S.
- Double o-ring on the stem (patented nbr° 00219688).
- Cryogenic valves for -196°C.
- Degreased ball valve for oxygen service and technical gas.
- Over pressure hole.
- Blind ball for sampling.
- Male or female groove (L.G.-L.F.-S.G. ecc.).
- Stem extension.
- Oval handle.
- Pneumatic actuators single/double acting.
- Degreased pneumatic actuators single/double acting for oxygen service.
- Electric motor.
- Manual gear box.
- Declutchable gear box for emergency operation.
- Pneumatic and electric limit switches.
- Solenoid valves.
- Pneumatic and electro/pneumatic positioner.
- Pressure regulation filter with gauge.
- Quick exhaust.
- Locking device.
- Stop device.
- Special alloys: Hastelloy, titanium, 904L, monel, bronze, SAF 2005.

Zawory kulowe ze zredukowanym przepływem

Ball valves venturi port

patented
00219619

VE2



- zawory kulowe 2 częściowe, ze stali kutej lub odlewanej
- zredukowany przepływ
- dostępne w zakr. DN15÷DN300 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN10-40
- długość zabudowy EN558 szereg 3
- podwójne uszczeln. korpusu

2 pieces ball valve "split body", reduced bore made from round stock bar or cast. Available from ND 50 to ND 200 in carbon steel and stainless steel. Rating ANSI 150. Face to face EN 558.

patented
00219619

VG2



- zawory kulowe 2 częściowe, ze stali kutej lub odlewanej
- zredukowany przepływ
- dostępne w zakr. DN50÷DN250 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard ANSI300
- długość zabudowy EN558 szereg 4
- podwójne uszczeln. korpusu

2 pieces ball valve "split body", reduced bore made from round stock bar or cast. Available from ND 50 to ND 250 in carbon steel and stainless steel. Rating ANSI 300. Face to face EN 558.

patented
00219619

VN2



- zawory kulowe 2 częściowe, ze stali kutej lub odlewanej
- zredukowany przepływ
- dostępne w zakr. DN15÷DN300 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN10-40
- długość zabudowy EN558
- dostępne również PN63-100-160
- szereg 1., opatentowane podw. uszczelnienie korpusu

2 pieces ball valve "split body", reduced bore made from round stock bar or cast. Available from ND 15 to ND 300 in carbon steel and stainless steel. Rating NP10÷40. Face to face EN 558.

patented
00219619

VM2



- zawory kulowe 2 częściowe, ze stali kutej lub odlewanej
- zredukowany przepływ
- dostępne w zakr. DN15÷DN300 ze stali węglowej i nierdzewnej
- standard PN10-40
- długość zabudowy EN558
- szereg 27, opatentowane podw. uszczelnienie korpusu

2 pieces ball valve "split body", reduced bore made from round stock bar or cast. Available from ND 15 to ND 300 in carbon steel and stainless steel. Rating NP10÷40. Face to face EN 558.

**The best of
made in Italy**



Zawory kulowe z płaszczem grzewczym

Ball valves with heating jacket



WYKONANIA STANDARDOWE

- Zawory zaprojektowane zgodnie z EN 12516.2 ; ASME B16.34; ISO 14313; EN1759-1; ASME B16.5; ANSI B1.1.
- Zawory certyfikowane 97/23/EC PED kategoria III moduł H.
- Zawory certyfikowane 94/9/EC ATEX strefa 1-2 II 2G/D
- Zawory certyfikowane 94/9/EC ATEX strefa 0 II 2G/Dc
- Testowane 100% zaworów.
- Pełnoprzepływowe zgodnie z API 6D ; API 608 ; ISO 14313.
- Kula nie wychodząca poza obrys zaworu.
- Trzpień zabezpieczony przed wydmuchaniem.
- Trzpień doszczelniony pierścieniami daszkowymi.
- Podwójne rozwiązanie antystatyczne wg BS5146.
- Przyłącze ISO 5211.
- Podwójne uszczelnienie korpusu dla FX1-FY1-FZ4-FT4.
- Opatentowane podwójne uszczelnienie korpusu z zamkiem dla FX2-FY2-FJ2-FK2.
- Zawory węglowe malowane farbą poliamidowo - epoksydowaną RAL 5012 35 micron.
- Wskaźnik ON-OFF na rączce.



NA ZAPYTANIE

- Fire safe EN 10497, API 607 ed. 2005.
- Zawór FX1 na bazie modelu zaworu FA1.
- Zawór FX2 na bazie modelu zaworu FA2.
- Zawór FY1 na bazie modelu zaworu FB1.
- Zawór FY2 na bazie modelu zaworu FB2.
- Zawór FJ2 na bazie modelu zaworu FM-N2.
- Zawór FK2 na bazie modelu zaworu FE-F2.
- Zawór FZ4 z płaszczem grzewczym na bazie modelu zaworu FZ4.
- Zawór FT4 z płaszczem grzewczym na bazie modelu zaworu FT4.



STANDARD PRODUCTION

- Valves designed according to EN 12516.2 ; ASME B16.34 ; ISO 14313 ; EN1759-1 ; ASME B16.5 ; ANSI B1.1.
- Valves certified 97/23/EC PED on category III module H.
- Valves certified 94/9/EC ATEX zone 1-2 II 2G/D (on request marking and certified).
- Valves certify 94/9/EC ATEX zone 0 II 2G/Dc (on request marking and certified only for FX1, FX2 and FJ2).
- Valves 100% tested.
- Valves for critical service in accordance to ISO 15848 class "A" after 10,000 cycles.
- Tightness Class VI according to F.C.I. 70-2 (ex ANSI B16.104).
- Full bore ISO 14313; API 6D ; API 608.
- Non protrude balls.
- Anti blow out stem.
- Chevron rings on the stem.
- Double antistatic device BS 5146.
- Top flange ISO 5211.
- Double seal with safety and metal contact for type FX1-FY1-FZ4-FT4.
- Patented double seal security groove / female (patented nbr° 00219619) for valve type FX2-FY3-FJ2-FK2.
- Carbon steel valve painted with epoxy-polyamidic RAL 5012 thickness 35 micron minimum.
- ON-OFF indication on lever.



ON REQUEST

See basic valve as follow:

- Fire safe EN 10497, API 607 ed. 2005.
- Valve FX1 made from FA1.
- Valve FX2 made from FA2.
- Valve FY1 made from FB1.
- Valve FY2 made from FB2.
- Valve FJ2 made from FM-N2.
- Valve FK2 made from FE-F2.
- Valve FZ4 with heating jacket made from FZ4 standard.
- Valve FT4 with heating jacket made from FT4 standard.
- Heating jacket in S.S.
- Heating jacket with flanged connection DN 15 PN 16.
- Heating jacket with flanged connection DN 20 PN 16.
- Heating jacket with flanged connection DN 25 PN 16.
- Heating jacket with flanged connection DN 15 ANSI150.
- Heating jacket with flanged connection DN 20 ANSI150.
- Heating jacket with flanged connection DN 25ANSI150.
- Heating jacket with flanged connection DN 15 ANSI300.
- Heating jacket with flanged connection DN 20 ANSI300.
- Heating jacket with flanged connection DN 25 ANSI300.
- Heating jacket with threaded connection 3/8" GAS ISO 7.
- Heating jacket with threaded connection 1/2" GAS ISO 7.
- Heating jacket with threaded connection 3/4" GAS ISO 7.
- Heating jacket with threaded connection 1" GAS ISO 7.
- Heating jacket with threaded connection 3/8" NPT.
- Heating jacket with threaded connection 1/2" NPT.
- Heating jacket with threaded connection 3/4" NPT.
- Heating jacket with threaded connection 1" NPT.
- Heating jacket with welded connection 1/2".
- Heating jacket with welded connection 3/4".
- Heating jacket with welded connection 1".
- Male or female groove (L.G.-L.F.-S.G.- ecc.).

Suggested

For valve up to DN 80 connections DN 15 or 1/2".

For valve higher to DN 80 connections DN 25 or 1".

Zawory kulowe z płaszczem grzewczym

Ball valves with heating jacket



FX1



- zawory kulowe typu 'Wafer', pełnoprzepływowe
- model FA1 z płaszczem grzewczym, ze stali węglowej lub nierdzewnej
- przyłącza płaszcza: kołnierzowe, gwintowane lub do wspawania

Ball valve "wafer type" made from FA1, with heating jacket in C.S or S.S. with connections flanged, threaded or welded type, full bore made from round stock bar.

patented
00219619

FX2



- zawory kulowe typu 'Wafer', pełnoprzepływowe
- model FA2 z płaszczem grzewczym, ze stali węglowej lub nierdzewnej
- przyłącza płaszcza: kołnierzowe, gwintowane lub do wspawania
- opatentowane podwójne uszczelnienie korpusu z zamkiem

Ball valve "wafer type" made from FA2, with heating jacket in C.S or S.S. with connections flanged, threaded or welded type, full bore made from round stock bar.

FY1



- zawory kulowe typu 'Wafer', pełnoprzepływowe
- model FB1 z płaszczem grzewczym, ze stali węglowej lub nierdzewnej
- przyłącza płaszcza: kołnierzowe, gwintowane lub do wspawania

Ball valve "wafer type" made from FB1, with heating jacket in C.S or S.S. with connections flanged, threaded or welded type, full bore made from cast.

patented
00219619

FY2



- zawory kulowe typu 'Wafer', pełnoprzepływowe
- model FB2 z płaszczem grzewczym, ze stali węglowej lub nierdzewnej
- przyłącza płaszcza: kołnierzowe, gwintowane lub do wspawania
- podwójne uszcz. korpusu z zamk.

Ball valve "wafer type" made from FB2, with heating jacket in C.S or S.S. with connections flanged, threaded or welded type, full bore made from cast.

FT4



- zawory kulowe typu 'Wafer', pełnoprzepływowe
- model FT4 z płaszczem grzewczym, ze stali węglowej lub nierdzewnej
- przyłącza płaszcza: kołnierzowe, gwintowane lub do wspawania

Ball valve "wafer type" made from FT4, with heating jacket in C.S or S.S. with connections flanged, threaded or welded type, full bore made from round stock bar .

FZ4



- zawory kulowe typu 'Wafer', pełnoprzepływowe
- model FZ4 z płaszczem grzewczym, ze stali węglowej lub nierdzewnej
- przyłącza płaszcza: kołnierzowe, gwintowane lub do wspawania
- podwójne uszcz. korpusu z zamk.

Ball valve "wafer type" made from FZ4, with heating jacket in C.S or S.S. with connections flanged, threaded or welded type, full bore made from round stock bar .

patented
00219619

FK2



- zawory kulowe model FE-F2, pełnoprzepływowe
- z płaszczem grzewczym ze stali węglowej lub nierdzewnej
- przyłącza płaszcza: kołnierzowe, gwintowane lub do wspawania
- podwójne uszcz. korpusu z zamk.

Ball valve "wafer type" made from FE-F2, with heating jacket in C.S or S.S. with connections flanged, threaded or welded type, full bore made from round stock bar .

patented
00219619

FJ2



- zawory kulowe model FM-N2, pełnoprzepływowe
- z płaszczem grzewczym, ze stali węglowej lub nierdzewnej
- przyłącza płaszcza: kołnierzowe, gwintowane lub do wspawania
- podwójne uszczel. korpusu z zamk.

Ball valve "wafer type" made from FM-N2, with heating jacket in C.S or S.S. with connections flanged, threaded or welded type, full bore made from round stock bar .

Optymalne rozwiązania
dla przemysłu



PNEUMATYKA



ELEKTROMECHANIKA



ARMATURA PRZEMYSŁOWA



TECHNIKA PRÓŻNIOWA

ARA[®]
PNEUMATIK

ARA Pneumatik
53-012 Wrocław
ul. Wyścigowa 38
tel. 71 364 72 85



Parker Store

www.arapneumatik.pl